

Innovationen aus dem Textile Valley
Baden-Württemberg

TEXTIL KANN VIEL

Die Branche mit
Aha-Effekt

/ Kontakt

Südwesttextil e.V.
info@suedwesttextil.de
suedwesttextil.de

**Folgen Sie uns in den
sozialen Medien!**

[@suedwesttextil](https://www.instagram.com/suedwesttextil)
[#textilkannviel](https://www.facebook.com/textilkannviel)

Über 50 gute Ideen ...

/ MOBILITÄT, TRANSPORT UND VERKEHR.....4

FLT – Future Lighting Technologies GmbH	6
Global Safety Textiles GmbH	9
Gruschwitz Textilwerke AG	11
Gustav Gerster GmbH & Co. KG	13
W. Zimmermann GmbH & Co. KG	15

/ UMWELT, ENERGIE UND NACHHALTIGKEIT.....16

Amann Group.....	19
Essedea GmbH & Co. KG	20
Gebr. Elmer & Zweifel GmbH & Co. KG.....	22
Lauffenmühle GmbH & Co. KG.....	25
Lenzing AG.....	27
Mattes & Ammann GmbH & Co. KG.....	28
Roma Strickstoff-Fabrik	
Rolf Mayer GmbH & Co. KG	30
SGL Carbon GmbH	33

/ MEDIZIN UND PFLEGE.....34

CHT Germany GmbH.....	37
DITF	39
Hartmann Gruppe	40
Hohenstein	43
Kelheim Fibres GmbH	44
Polymedics Innovations GmbH	46

/ ARCHITEKTUR UND BAUEN.....48

C-CON GmbH & Co. KG.....	51
DITF	52
Ettlin AG.....	55
Eschler Textil GmbH	56
Hohenstein	58
ICD ITKE	61
Porcher Industries Germany GmbH	62
SL Rasch GmbH	64
Solidian GmbH.....	67

... und das sind die Beispiele

/ HEIM UND WOHNEN68

Alfred Apelt GmbH	71
Billerbeck Betten-Union GmbH & Co. KG.....	72
Centa-Star Bettwaren GmbH & Co. KG.....	74
Dean.....	77
Dommer Stuttgarter Fahnenfabrik GmbH.....	78
Formesse GmbH & Co. KG.....	81
Margarete Steiff GmbH.....	83
OBB Oberbadische Bettfedernfabrik GmbH	85

/ ARBEITS- UND SCHUTZBEKLEIDUNG86

DITF	89
Fuchshuber Techno-Tex GmbH	91
Hochschule Reutlingen.....	92
Hochschule Albstadt-Sigmaringen.....	95
Hohenstein	97
Paul H. Kübler	
Bekleidungswerk GmbH & Co. KG	98
pervormance international GmbH	101

/ MODE UND BEKLEIDUNG.....102

disana GmbH & Co. KG	104
Fiber Engineering GmbH	107
Jörg Lederer GmbH.....	108
Maryan Beachwear Group GmbH	110
Olymp Bezner KG	113
Schiesser AG.....	114
Streich Mode GmbH	116
Vaude Sport GmbH & Co. KG	119
Wiederbelebt.....	120

/ MATERIAL UND VERARBEITUNG...122

A&E Gütermann	125
Madeira Garnfabrik Rudolf Schmidt KG	126
Gebrüder Otto GmbH & Co. KG	129
Trevira GmbH.....	130
Lindauer Dornier GmbH.....	133
Manaomea GmbH	134

Impulse für
**MOBILITÄT, TRANSPORT
UND VERKEHR**



Die textile Erleuchtung im Automobil

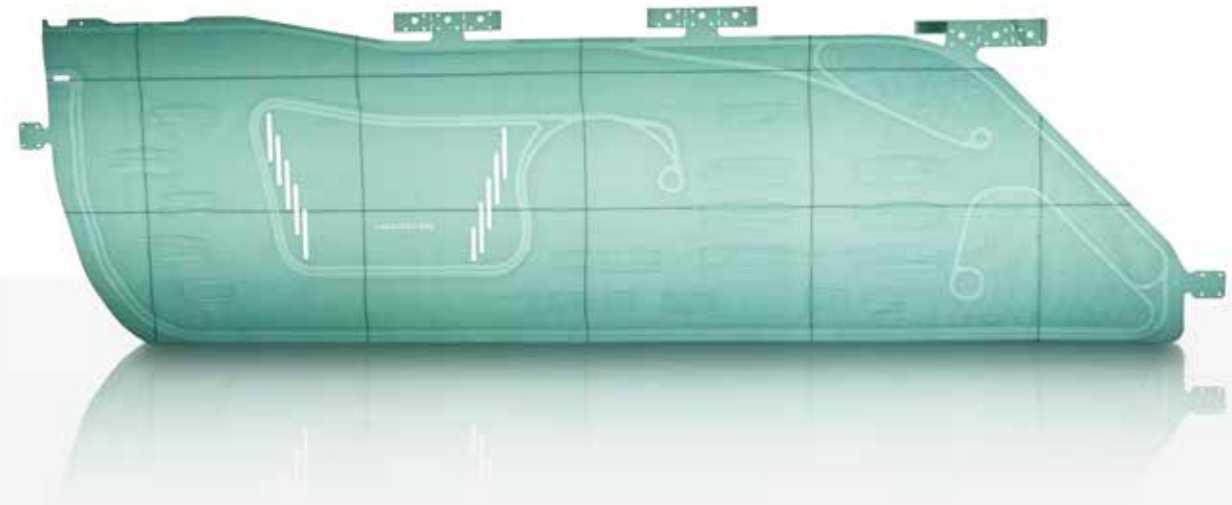
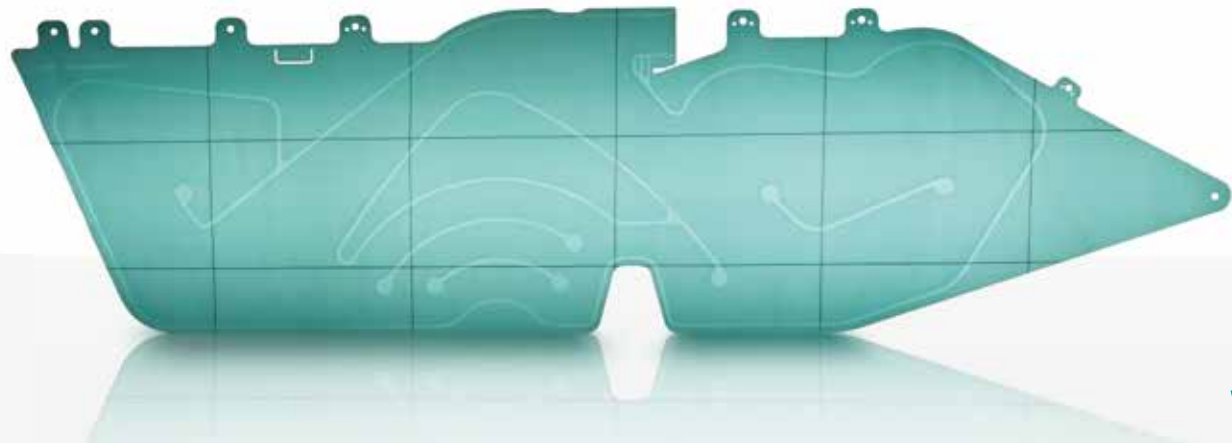
- / Know-how der Einbettung von „Licht“ in textile Gewebe Ausgangspunkt für die Entwicklung innovativer Produkte bis hin zur Serienentwicklung, dabei gibt es viele individuelle Gestaltungsmöglichkeiten und Varianten
- / Versteckte Funktionsleuchten, die in Textilien integriert werden
- / Ambientgestaltung durch leuchtende Funktionstextilien oder Hinterleuchtung bestehender Textilien
- / Einsatz einer Sticktechnik für elektronische Komponenten auf textilen Stoffen
- / Berührungslose Schalttechnik (kapazitiv sowie per Geste mit Kamertechnologie)
- / Steckertechnologie per sich selbst findendem und verschließendem Magnetverschluss

/ FLT – FUTURE LIGHTING TECHNOLOGIES GMBH

Die Firma FLT – Future Lighting Technologies GmbH ist spezialisiert auf Lichtkonzepte mit besonderen Effekten. Der Verbau von Miniatur- und Micro-LEDs, die Hinter- und Durchleuchtung von jeglichen Materialien, egal ob Kunststoff, Textil, Leder, Kunstleder, Chromleisten oder Echtholz, genauso wie selbstleuchtende Textilien mit „eingearbeitetem Licht“, gehören zum Produktspektrum. Durch neue Technologien werden Textilien zunehmend auch für die Licht-, Warn- oder Signalgebung entdeckt. Smart-Textiles sowie leuchtende Textilien sind ein besonderes Know-how des Unternehmens.

flt-licht.de





/ GLOBAL SAFETY TEXTILES GMBH

Global Safety Textiles (GST) entwickelt und produziert Airbags, Airbaggewebe und technische Textilien. Der textile Hintergrund der Gewebeherstellung reicht dabei am Standort Hochrhein über 180 Jahre zurück. Als Marktführer beliefert GST weltweit alle namhaften Automobilhersteller mit Airbags für sämtliche Anwendungen, wie beispielsweise im Kopf-, Brust-, Schulter- und Kniebereich.

global-safety-textiles.com

Ein Airbag am Stück

- / Der OPW-Sidecurtain (one-piece woven): Form und Struktur des Airbags entstehen bereits im Webprozess
- / Schützt sowohl vordere als auch hintere Insassen im Kopf-, Schulter-, und Brustkorbbereich
- / Form wird der Linienstruktur des Automodells angepasst
- / Erforderlicher Restinnendruck kann über mehrere Sekunden gehalten werden
- / Optimale Rückhaltewirkung bei Mehrfachkollisionen



/ GRUSCHWITZ TEXTILWERKE AG

Die Gruschwitz Textilwerke AG aus Leutkirch ist ein europaweit führender Anbieter von technischen Zwirnen, Garnen und Nähfäden für die Automobilindustrie, die Medizintechnik und andere industrielle Anwendungen. Mit Innovationskraft, Flexibilität und Qualitätsbewusstsein begleitet Gruschwitz erfolgreich seine Kunden von der Idee bis zur Serienfertigung – und das schon seit mehr als 200 Jahren.

gruschwitz.com



„Synthetic Chains“ Ketten aus Dyneema®: Stark wie Stahl, aber 8 x leichter

- / Gruschwitz ist Premium Distribution Partner für Dyneema® Garne und liefert sowohl das Material für Kettenglieder als auch den speziellen Nähfaden „Getastrong“ für die Konfektion
- / Synthetic Chains bieten eine hohe Bruchlast und Flexibilität wie Stahl-Ketten bei einem Bruchteil des Gewichts
- / Geringes Gewicht und textile Haptik machen sie einfach und sicher im Gebrauch und vermeiden Lärmbelastung
- / Das erleichtert die Arbeit, schützt die Fracht und steigert die Effizienz
- / Synthetic Chains aus Dyneema® haben eine hohe Haltbarkeit gegenüber UV-Strahlen und Salzwasser





/ GUSTAV GERSTER GMBH & CO. KG

Gustav Gerster wurde 1882 in Biberach gegründet und wird heute in vierter Generation als Familienunternehmen geführt. Im Jahr 2004 wurde der Geschäftsbereich Gerster TechTex mit dem Schwerpunkt auf technische Schmaltextilien aufgebaut, die sich u. a. aus den Werkstoffen Glas, Carbon, Aramid, Polyester zusammensetzen. NCM – Non-combustible Manufacture ist ein Anbieter für nichtbrennbare Komplettlösungen für Innen- und Außenbereiche. Alles aus einer Hand – die Begleitung erfolgt über den gesamten Prozess von der Beratung über die Realisierung.

gerster.com

gerster-techtex.com

ncm-manufacture.com

Textiler Dekor im Nahverkehr

- / In öffentlichen Räumen ist der Einsatz von brennbaren Materialien tabu, denn hier sind viele Menschen unterwegs – das sind die Anforderungen im Baubereich, in der Mobilität oder im Schiffbau
- / Die Lösung: der Nichtbrennbare Faserverbundwerkstoff NFW® – die Firmen Gustav Gerster GmbH & Co. KG und KERAGUSS Technische Keramik entwickelten diesen in Zusammenarbeit
- / Mit der nichtbrennbaren Laminiermatrix von KERAGUSS wird das Spezialgewebe von Gustav Gerster mittels einer Form in dreidimensionale Bauteile laminiert
- / Dank dieser textilen Innovation ist die Kölner U-Bahn-Station Severinstraße nun mit rund 4.000 m² nichtbrennbarer Vorhangsfassade ausgestattet
- / Komplettlösung durch Firma NCM Non-combustible Manufacture: Produktentwicklung, Engineering mit Zustimmung im Einzelfall, Herstellung und Montage
- / Nicht nur der Composite-Markt ist aktiver Einsatzbereich für Verstärkungstextilien und Hilfsstoffe von Gustav Gerster – die breit gefächerte Produktpalette umfasst Standards und Sonderstrukturen aus Glas, Aramid und Carbon so wie synthetische Garne



/ W. ZIMMERMANN GMBH & CO. KG

Seit mehr als 60 Jahren produziert das Unternehmen mit Stammsitz in Simmerberg im Allgäu elastische Umwindgarne für medizinische Textilien, (Stütz- und Kompressionsstrümpfe, Bandagen und Verbandstoffe), Socken, Unterwäsche und Heimtextilien, sowie auch technische Garne (z. B. Carbon, leitfähige Garne und vieles mehr).

zimsi.com

Statt Handy am Lenkrad: Gurtmikrofon belt-mic®

- / Durch den Sicherheitsgurt mit integriertem Mikrofon belt-mic® wird die Sprachqualität von Freisprecheinrichtungen durch das insassennahe Gurtmikrofon deutlich verbessert
- / Kooperation mit Elastic Berger, paragon und Zimmermann
- / Serienausstattung im Audi A5 Cabrio (AU 495) für Fahrer und Beifahrer. Optional erhältlich für den Audi TT, den R8 und den Lamborghini Huracan Spyder
- / Zimmermann liefert dazu das umwundene Leitergarn, welches in das bei Sicherheitsgurten verwendete Polyesterwebgewebe eingearbeitet wird

Herausforderungen an das umwundene Leitergarn

- / Besondere Beanspruchung im Herstellungsprozess und im täglichen Gebrauch
- / Integration elektronischer Komponente
- / Sicherheitsrelevantes Bauteil
- / Optik und Haptik eines normalen Gurtbandes

Impulse für

UMWELT, ENERGIE UND NACHHALTIGKEIT





/ AMANN GROUP

Das Unternehmen aus Bönningheim, 1854 gegründet, ist einer der größten Nähfadenhersteller weltweit mit einer Produktpalette für vielfältige Anwendungsbereiche: vom klassischen Nähfaden bis hin zu Smart Yarns für technischen Anwendungen – vom Arbeitsschutz über Filter- und Reinraumtechnologien bis zur Automobilindustrie.

amann.com

Das sensorische Garn SENSORPHIL FLUID

- / Informiert das Pflegepersonal über den Feuchtigkeitsgrad in den Betten (z. B. in Krankenhäusern, Pflegeheimen usw.)
- / Prüft ob Pflanzen bewässert werden müssen (z. B. privat oder in der Landwirtschaft)
- / Weist auf potenzielle Wasserschäden hin und reagiert bereits bei kleinsten Wassermengen
- / Indiziert ungewollte Feuchtigkeit in Mauerwerken und ist gleichzeitig einsetzbar im Trocknungsprozess bei Bauobjekten
- / Garantiert trockenen Gütertransport z. B. in der Schifffracht
- / Der textile Sensor ist als selbstklebende Variante erhältlich und das Beispiel für die erfolgreiche Symbiose aus Technik und Textil
- / Der Bereich Smart Yarns umfasst auch eine Serie an leitfähigen Garnen wie AMANN's Silver-tech, damit können beispielsweise kapazitive Sensoren gestickt werden

Wasser aus der Wüste: Der effektivste Nebelfänger aus 3DEA®-Gewirk

- / „Cloudfisher“ ist ein Nebelkollektor aus einem Spezialgewirk, das aus der Luft Feuchtigkeit bindet und als Wasser sammelt
- / Es handelt sich um eine dreidimensionale, etwa 2 cm dicke Textilstruktur aus schwarz eingefärbten Polymerfasern
- / Der weltweit erste serienmäßige Nebelfänger für Windgeschwindigkeiten von bis zu 120 km/h
- / Um ein vielfaches effektiver als bisherige Nebelfänger: Spitzenwerte von bis zu 60 Litern pro m² und Nebelereignis
- / Die 3DEA® Gewirke eignen sich darüber hinaus für eine Vielzahl von weiteren Anwendungen

/ ESSEDEA GMBH & CO. KG

Essedea entwickelt und produziert innovative, dreidimensionale Hightech-Textilien und zählt zu den weltweiten Innovationsführern für Abstandsgewirke der neuesten Generation. Entstanden 2003 als Ausgründung der Schärerei Heinrich Essers, dem internationalen Marktführer in der Kettvorbereitung. Mit ihrer über 100-jährigen Erfahrung gehört die Firmengruppe zu den technisch-textilen Spezialisten in Europa.

essedea.de



Ökologisch, fair, nachhaltig – Cotonea

- / 160 Jahre Erfahrung in der Herstellung langlebiger Textilien
- / Anbau von Fair Trade zertifizierter, Biobaumwolle in Projekten in Uganda und Kirgistan
- / Weltweit drittgrößter Verbraucher von ökologisch-fairer Baumwolle auf der Textile Exchange Rangliste
- / Energieeffiziente Produktion mit Solaranlage und eigenem Wasserkraftwerk

Cotonea Moleskin – rein biologisch wasserabweisend

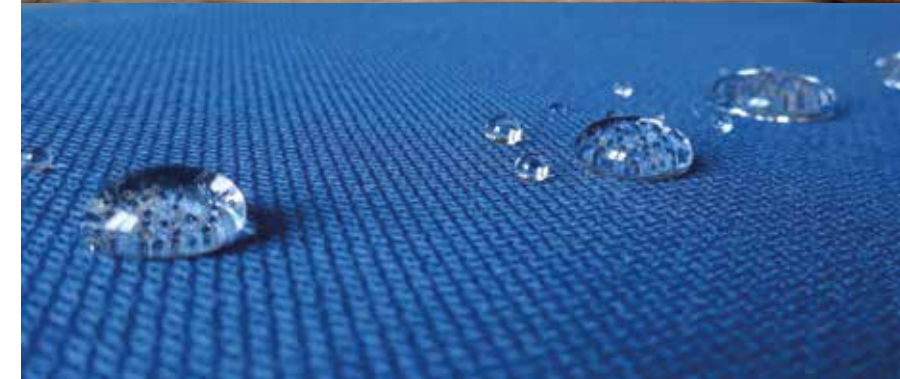
- / Reiner Biobaumwollstoff, hydrophob ausgerüstet ohne Fluorcarbon-Chemie mit völlig unschädlichen Mitteln
- / Verwendung für Jacken, Hosen sowie Accessoires im Outdoorbereich, mit Eigenschaften eines gewohnten Baumwollgewebes, wobei Wasser eine ganze Zeit lang abgehalten wird und abperlt
- / Der Stoff ist vielfach waschbar und nach dem Bügeln in seiner Funktion regeneriert, kein umständliches Nachwachsen, keine hellen Knickfalten
- / Zertifiziert gemäß GOTS Standard und Fair for Life



/ GEBR. ELMER & ZWEIFEL GMBH & CO. KG

Das 1855 als Spinnerei und Weberei gegründete Familienunternehmen stellt Gewebe aus zellulosischen Fasern für industrielle Anwendungen her. Seit 2003 werden Garne, Stoffe und Fertigware für das Bett, das Bad und das Baby sowie Kinder- und Babybekleidung aus Bio-/Fairtrade- Baumwolle nach den ökologischen Standards IVN BEST oder GOTS hergestellt und unter der Marke Cotonea verkauft. Neu werden auch Garne und Stoffe aus Bio-ELS-Pimabaumwolle produziert. Dabei wird die gesamte Fertigungskette vom Feld bis auf den Bügel selbst spezifiziert und kontrolliert.

elmertex.de
cotonea.de





/ LAUFFENMÜHLE GMBH & CO. KG

Mit einer mehr als 180-jährigen Erfahrung in der Fertigung von hochwertigen Garnen und Geweben hat sich das vollstufige Unternehmen aus Lauchringen auf die Produktion von nachhaltigen Geweben für klassische Arbeitskleidung, Corporate Wear und Schutzkleidung spezialisiert – ausschließlich in Deutschland.

lauffenmuehle.de

reworx® – Ein Stoff, der nie zu Abfall wird

- / Zukunftsweisende, neue Berufsbekleidungsline „Denken. Fühlen. Handeln.“ mit der Cradle to Cradle Certified™ Silber-Zertifizierung ausgezeichnet
- / Gewebe sind eine Mischung aus infinito®- und Tencel®-Fasern
- / Rohstoff infinito® ist ein umweltfreundliches und biologisch abbaubares Polymer, das hervorragende technische Eigenschaften bietet
- / Tencel® wird aus dem Rohstoff Holz gewonnen – ohne Einsatz von Pestiziden
- / Alle eingesetzten Chemikalien (z. B. Farbstoffe) und das im Konfektionierungsprozess genutzte Nähzubehör wurden entsprechend dem Cradle to Cradle-Standard entwickelt
- / Durch garantierte Rücknahme der zertifizierten Produkte nach Gebrauch werden alle eingesetzten Rohstoffe dem biologischen Kreislauf wieder vollständig zugeführt. Der Kreis schließt sich!

Nachhaltige Active Wear

- / Seit dem Sommersemester 2016 Projekt mit Manufactum und Studierenden der AMD
- / Hinter dem Konzept steht die Idee, dass Produkte innerhalb eines geschlossenen Kreislaufes zirkulieren



/ LENZING AG

Die Lenzing AG ist ein weltweit agierendes Unternehmen, das aus dem nachwachsenden Rohstoff Holz mittels umweltschonender und innovativer Technologien hochwertige Fasern herstellt. Diese Fasern sind Ausgangsmaterial für eine Vielzahl von Textil- und Vliesstoff-Anwendungen, kommen aber auch in technischen Anwendungen sowie in Schutz- und Arbeitskleidung zum Einsatz.

lenzing.com

Die textile Verpackungsalternative

- / Umweltfreundliche Verpackungslösung für Obst- und Gemüse, die alle Kriterien der Nachhaltigkeit erfüllt
- / Vollständige Kompostierbarkeit hilft im Kampf gegen Mikroplastik, und der nachhaltige Rohstoff Holz sorgt für eine Abkehr von fossilen Rohstoffen
- / Nach dem Gebrauch können die Netze einfach zusammen mit dem üblichen Biomüll entsorgt werden- der Naturkreislauf ist damit wieder geschlossen und eine nachhaltige Nutzung garantiert
- / Viele namhafte Retailer haben sich im Kampf gegen Plastik in der Verpackungsindustrie bereits entschlossen, Produkte wie Zwiebeln, Kartoffeln, Orangen und vieles mehr in grünen Netzen zu verpacken

Marlene – auf die Brennnessel gekommen

- / Unternehmen hat sich besonders dem Thema Nachhaltigkeit verschrieben, mittlerweile Veröffentlichung der 23. Ökobilanz mit 17. Nachhaltigkeitsbericht
- / Sehr intensive Beschäftigung mit den Materialien Leinen und Brennnessel
- / Am Standort in Tieringen wurden 40.000 Brennnesseln ausgesetzt, um diese Fläche selbst zu bewirtschaften
- / Aus den Brennnesseln werden verschiedene Produkte hergestellt, so zum Beispiel Fasern für die Textilindustrie, das heißt zur Erzeugung von Maschenstoffen, Blätter und Pollen für die Pharma-/Nahrungsmittelindustrie sowie die Schäben für eine CO₂ neutrale Energie Gewinnung
- / Technologische Vorarbeit und Entwicklung der Basistechnologien



/ MATTES & AMMANN GMBH & CO. KG

Das 1951 gegründete Familienunternehmen steht für Qualität in der textilen Flächenherstellung. Auf über 500 Produktionsmaschinen und 36.000 qm Nutzfläche stellt das Unternehmen pro Jahr ca. 46 Mio. qm Textilien her und hat sich dabei auf die Herstellung von Maschenstoffen spezialisiert, insbesondere in den drei Technologien Rundstrick, Kettwirk und Rundwirk.

mattesammann.de
brennnessel-textil.de

Die textile Heizung

- / Entwicklung und Patentierung eines neuen elektrisch beheizbaren elastischen Strickstoffs
- / In einem wählbaren Abstand wird ein hochflexibles strom- und wärmeleitfähiges Garn in einen Rundstrickstoff eingestrickt
- / Kontaktierung erfolgt über ein dünnes gewebtes Metallband, das über verschiedene Techniken mit dem Stoff verbunden werden kann
- / Anwendungsgebiete sind zum Beispiel beheizbare Vorhänge in Wohnmobilen, beheizbare Matratzen, Decken oder auf den Körper angepasste Patienten-Wärmesysteme für Krankenhäuser, beheizbare Liegen, Fußstützen oder Auflagen im Wellnessbereich sowie beheizbare Sitze, Türverkleidungen oder Kopfstützen für die Automobilindustrie
- / Das Heizsystem wird auch zur Wachstumsförderung in Treibhäusern eingesetzt
- / Textile Wärmedämmverbundsysteme (WDVS) mit verschiedenen Funktionen wie Flächenheizung, Wärmedämmung, Schallabsorption und Lärmdämmung sowie eine LED-Beleuchtung

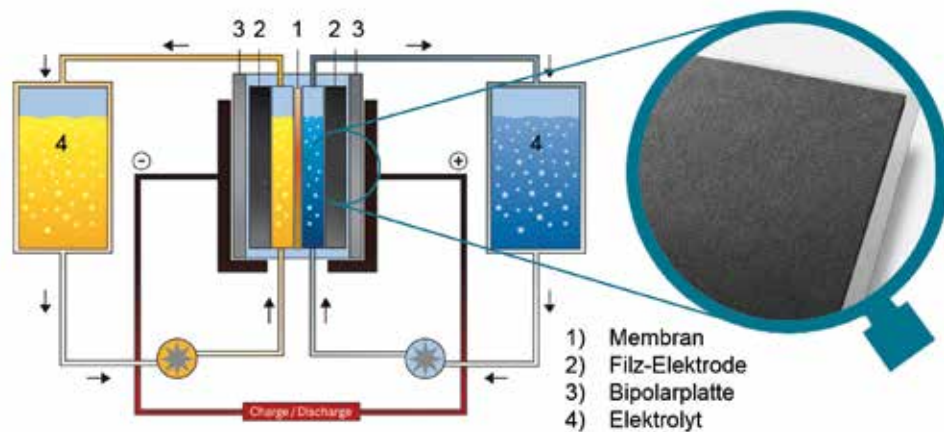
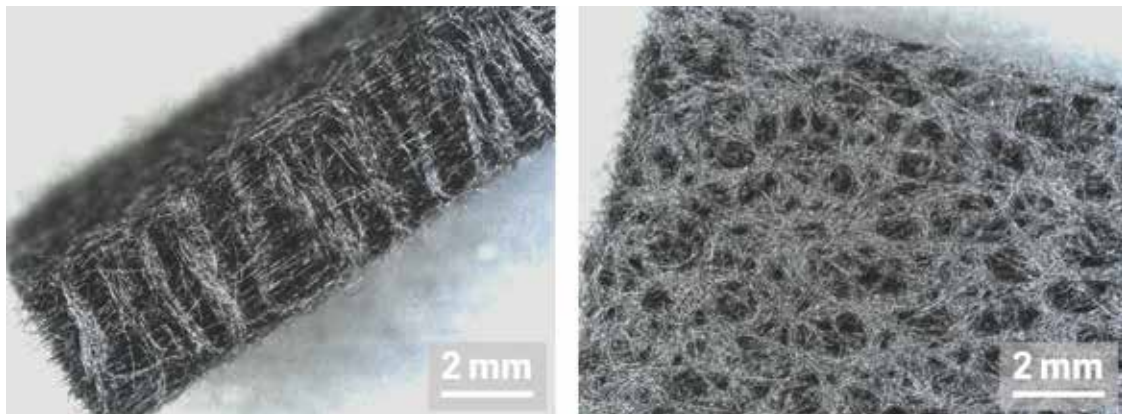


/ ROMA STRICKSTOFF-FABRIK ROLF MAYER GMBH & CO. KG

Das Unternehmen im schwäbischen Balingen produziert seit 1958 hochwertige Strickstoffe für Damenoberbekleidung, Berufsbekleidung und Spiel- und Bastelwaren. Rund 60 Prozent der Produktion entfallen aktuell auf technische und beheizbare Textilien, die u. a. im Bereich der Architektur und des Messebaus, der Automobilindustrie und der Unterhaltungselektronik zum Einsatz kommen.

roma-strickstoffe.de





/ SGL CARBON GMBH

Das Portfolio des weltweit führenden Herstellers von Produkten aus Carbon reicht von Materialien und Produkten aus Spezialgraphit bis zu Carbonfasern und Verbundwerkstoffen für die globalen Schlüsselindustrien. Diese werden an 32 Standorten weltweit produziert. Die Kohlenstofffaser-Filze werden in Meitingen (bei Augsburg) hergestellt.
sglcarbon.com

Textil elektrisiert

- / Nadelfilze aus Carbonfasern eignen sich als Elektrodenmaterial für Batterien
- / Ausgangsmaterial für die Herstellung sind Nadelfilze aus Zellulose oder oxidierten Polyacrylnitril-Fasern
- / Diese werden bei hohen Temperaturen karbonisiert bzw. graphitiert und werden dadurch elektrisch leitfähig sowie korrosionsstabil
- / Damit eignen sie sich sehr gut für die Anwendung in Redox-Flow-Batterien (RFB): Die hohe Porosität bietet eine große Reaktionsoberfläche und eine gute Durchströmbarkeit für die saure Elektrolytflüssigkeit
- / In einer RFB Anlage des Fraunhofer ICT (Pfinztal) stecken z. B. seit 2017 3.500 m² Kohlenstofffaser-Filz der SGL

Impulse für
MEDIZIN UND PFLEGE





/ CHT GERMANY GMBH

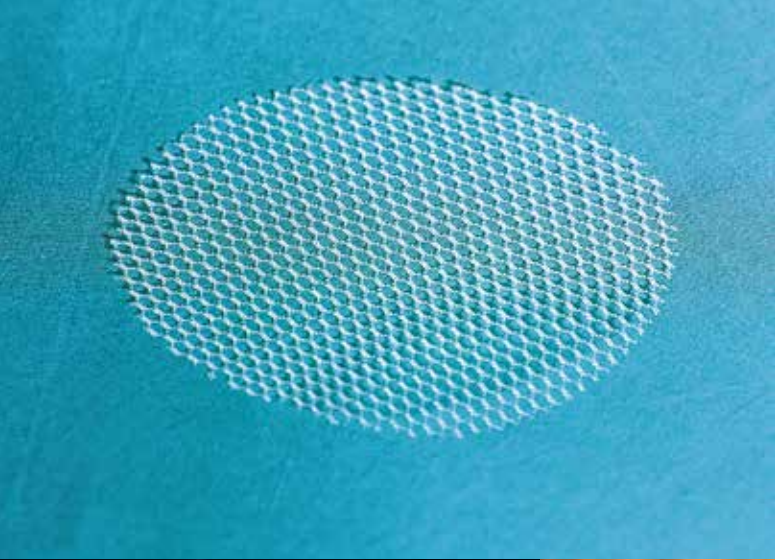
Chemie für höchste Ansprüche: Die CHT Gruppe aus Tübingen ist eine weltweit operierende Unternehmensgruppe für Spezialitätenchemie. Seit über 65 Jahren bieten sie in zahlreichen Industriebereichen und Märkten innovative und hochwertige Spezialchemikalien, chemische Hilfsmittel sowie Kundenservice an. Speziell für die Textilindustrie werden Produkte zur Textilpflege, Textilherstellung und -veredlung, Textilfarbstoffe und Pigmente hergestellt.

cht.com



Von der PET Flasche zur Windel

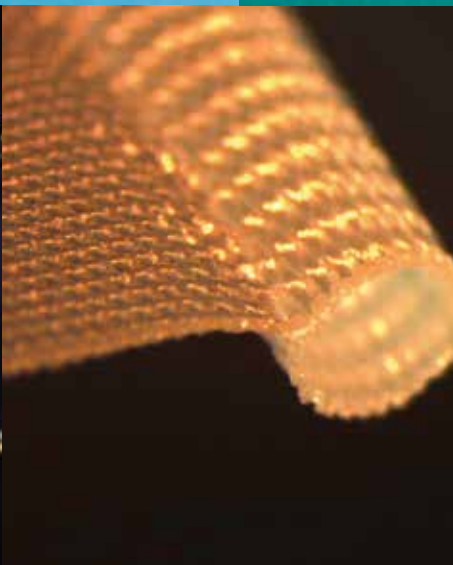
- / Lösungen setzen direkt beim Recyclingprozess an und so werden durch die richtige Spinnpräparation aus recycelten PET-Flaschen Vliese für Babywindeln
- / Im PET-Recyclingprozess werden hohe Qualitätsanforderungen an das Rezyklat gestellt
- / Optimale Prozessführung und gezielter Einsatz von CHT Reinigungsadditiven (TUBIWASH), Entschäumern (TUBIFOAM) und Flotationshilfsmitteln (TUBIWET)
- / Zum Einsatz kommen nur biologisch abbaubare oder aus dem Abwasser eliminierbare Hilfsmittel
- / Die gereinigten Flakes werden anschließend zu neuen PET-Fasern versponnen und zu Vliesstoffen weiterverarbeitet – sogenannte „Acquisition Distribution Layer“ (ADL)
- / Die ADL-Vliese steuern durch ihre ausbalancierte Hydrophilie den Flüssigkeitstransport innerhalb der Windelkonstruktion
- / CHT bietet für die Herstellung von Rezyklatfasern speziell entwickelte Hygienepreparationen an, die die Funktion der ADL-Vliese perfekt optimieren



/ DITF

Die Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf (DITF) sind das größte Textilforschungszentrum in Europa mit mehr als 300 wissenschaftlichen Mitarbeitern auf einer Fläche von über 25.000 m². Unter einem Dach wird in drei Forschungsbereichen – Textilchemie und Chemiefasern, Textil- und Verfahrenstechnik sowie Management Research – an allen textilen Zukunftsthemen geforscht.

ditf.de



Schmerz lass nach – Textilverschluss für die Bandscheibe

- / Medizinisches Symptom: Riss im äußeren Ring der Bandscheibe, gallertartiger Kern tritt aus, drückt auf Nerven im Rückenmark, Bandscheibenvorfall (120.000 Fälle pro Jahr in Deutschland)
- / Alternative zu Bandscheibenentfernung und Zusammenwachsen der Wirbel: Verschluss des Risses mit „textilem Schirm“ (5 cm² kleines Gewebe mit Spezialgarn)

Textile Lebensretter

- / Nebend faserbasierten Verbänden, Pflastern und Nähfäden gibt es auch textile Implantate
- / Textile Strukturen im menschlichen Körper: Bindegewebe ist ein Vlies aus Kollagen; Muskel- und Nervenfasern basieren auf fadenförmigen Strukturen und bieten damit ein hohes Maß an Flexibilität
- / Daher kann der Körper mit textilen Implantaten viel besser umgehen als z. B. mit Metallischen
- / Gefäßprothesen ersetzen eine vom Platzen bedrohte Aorta; Herniennetze überspannen bei einem Leistenbruch das Loch; Stents, erhalten bei beschädigten Luft- oder Speiseröhren Funktion und geben ein Stück Lebensqualität zurück

Hydroaktive Wundbehandlung für schwerheilende Wunden

- / Entwicklung des hydroaktiven Wundkissens HydroClean®
- / Einzigartiger Saug-Spül-Mechanismus dank superabsorbierendem Polyacrylat: gibt kontinuierlich Ringerlösung an die Wunde ab, löst dadurch Beläge und Nekrosen und bindet sie sicher im Kern
- / Reinigt die Wunde schonend für ein optimales Wundklima
- / Verhindert das Verkleben mit der Wunde durch ein Gestrick mit Silikon-Kontaktschicht
- / Gewählt zum „Most Innovative New Dressing“ bei den renommierten Journal of Wound Care Awards 2017



/ HARTMANN GRUPPE

Was 1818 mit einer Textilfabrik begann, ist heute ein international führender Anbieter von Medizin- und Pflegeprodukten. Das Ziel von HARTMANN ist es, die Gesundheit von Menschen weltweit zu verbessern und medizinische Fachkräfte durch intelligente Produkte und Lösungen zu entlasten.

hartmann.info



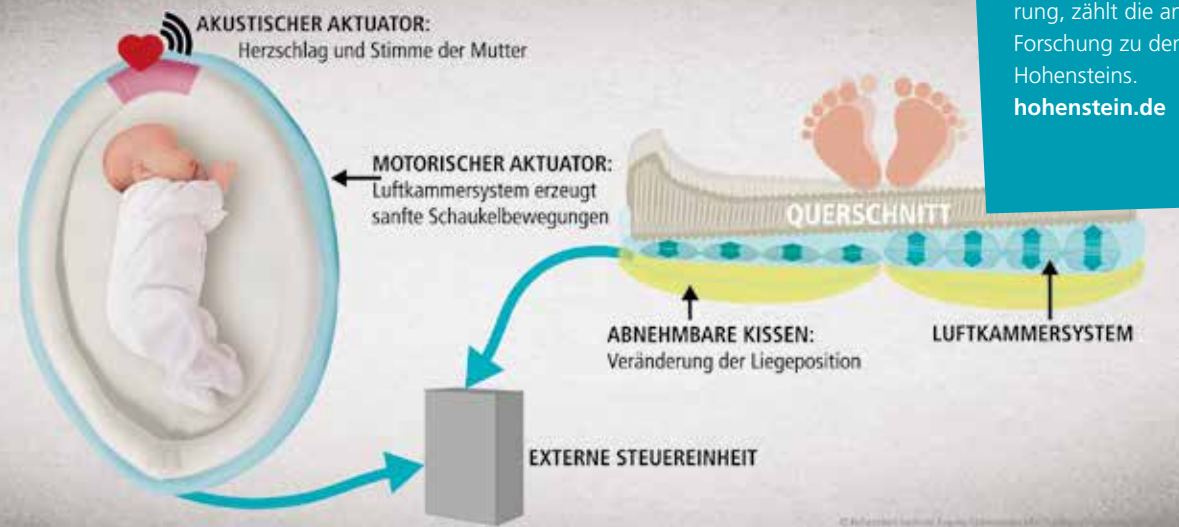


/ HOHENSTEIN

Hohenstein ist ein akkreditierter Prüfdienstleister und industrienaher Forschungspartner mit rund 1.000 Mitarbeitern weltweit. Neben der Prüfung von Textilien und deren Zertifizierung, zählt die anwendungsorientierte Forschung zu den Kernkompetenzen Hohensteins.
[hohenstein.de](https://www.hohenstein.de)

Mehr Wohlgefühl für Frühgeborene in der künstlichen Gebärmutter

- / „ARTUS“, der ARTificial UteruS, ist die weltweit erste künstliche Gebärmutter
- / Frühgeborenen fehlen die räumliche Begrenzung und die pränatalen sensorischen Reize durch die Gebärmutter
- / Bei vielen Kindern kommt es dadurch später zu sensorischen und motorischen Defiziten, die therapiert werden müssen
- / In ARTUS werden akustische Reize wie der Herzschlag und die Stimme der Mutter ebenso an das Frühgeborene übertragen wie mechanische Eindrücke, die den sanften Bewegungen im Mutterleib entsprechen



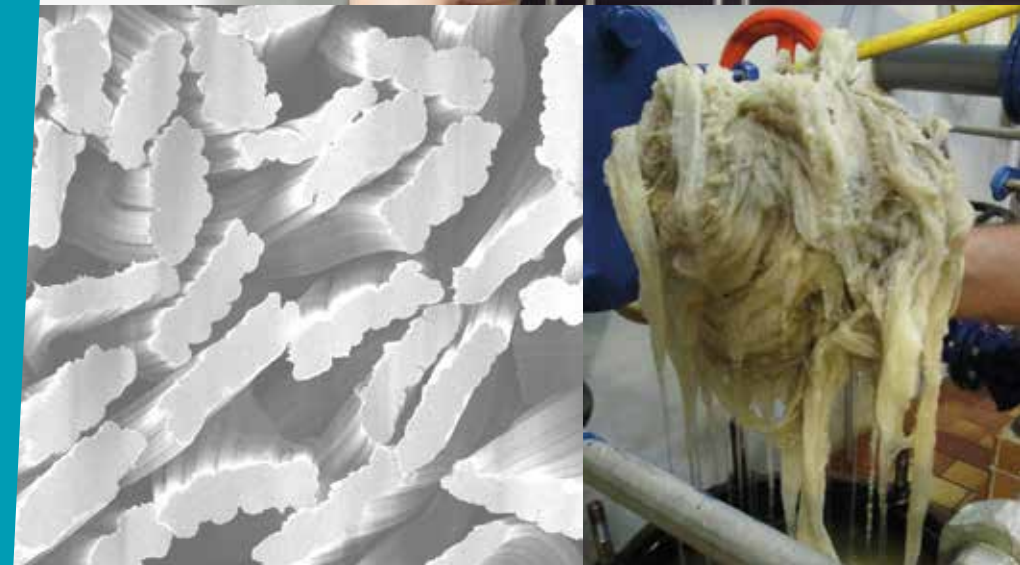
VILOFT® – Das biologische Feuchttuch

- / Zunehmende Beliebtheit von Feuchttüchern in der täglichen Hygiene, bei Entsorgung in der Toilette lösen sich die Tücher häufig nicht auf
- / Bildung immer größerer Klumpen im Abwassersystem führen zu einer starken Kläranlagenbelastung
- / Handelsübliche Feuchttücher bestehen aus erdölbasierten Rohstoffen, die sich in Gewässern erst nach Jahrhunderten biologisch abbauen
- / Feuchtes Toilettenpapier mit der cellulosischen Viskose-Spezialfaser VILOFT® für einen schnellen Produktzerfall im Abwasser und ist auch im Meer vollständig biologisch abbaubar

/ KELHEIM FIBRES GMBH

Der weltweit führende Hersteller von Viskose-Spezialfasern verbindet in seinem Werk in Kelheim fortschrittliche Technologien mit technischem Fachwissen und einem herausragenden Kundenservice. Innovation ist dabei ein unverzichtbarer Schwerpunkt. So werden Entwicklungspartnerschaften mit Kunden gefördert und die Pilotanlagen in Kelheim genutzt, um perfekt maßgeschneiderte Fasern zu schaffen. Von High-Tech Bekleidung über Hygieneprodukte bis hin zu Spezialpapieren – Hersteller verschiedenster Endprodukte suchen gemeinsam mit dem Unternehmen nach zukunftsweisenden Problemlösungen.

kelheim-fibres.com



Synthetischer resorbierbarer Hautersatz mit einmaliger Anwendung

- / Haftet selbstständig auf der Wunde und verbleibt dort, bis Heilung abgeschlossen ist, nur äußerer Verbandswechsel notwendig
- / Löst sich nach Abheilung von selbst ab

Signifikante Schmerzlinderung

- / Signifikant weniger Narkose- und Schmerzmittel notwendig
- / Minimaler Aufwand beim Verbandswechsel
- / Schnellerer Heilungsprozess, reduzierte Liegezeit, geringere Behandlungskosten bis zu 69 % weniger
- / Geringerer Aufwand für Pflege und Nachsorge,
- / Weniger Schmerzmittelgabe erforderlich
- / Gutes kosmetisches und funktionelles Resultat, verbesserte Narbenqualität

Suprathel CW für Chronische Wunden

- / Verschluss von hartnäckigen Wunden ist möglich
- / Signifikant weniger Schmerzen

/ POLYMEDICS INNOVATIONS GMBH

Die PMI wurde 2001 von Prof. Dr. Heinrich Planck zusammen mit vier Wissenschaftlern gegründet. Seit 2004 hat die CE-Markte Suprathel, die am ITV Denckendorf entwickelt wurde, über 25.000 Patienten weltweit behandelt. Produktion und Vertrieb erfolgt von Denckendorf in über 35 Ländern auf 5 Kontinenten mit eigener Vertriebsstochter in den USA.

polymedics.de



Impulse für
**ARCHITEKTUR
UND BAUEN**





/ C-CON GMBH & CO. KG

Die C-CON GmbH & Co. KG aus Sindelfingen arbeitet an nachhaltigen Lösungen für die Bauindustrie. Die Produktbereiche reichen von Befestigungselementen und Verstärkungen aus Faserverbundwerkstoffen bis hin zur Neuentwicklung einer hocheffizienten chemischen Produktlinie für die Bauchemie.

c-con.org

Bauen mit Textil – das neue Metall

- / So halten nicht nur Brücken länger: Textilbeton mit Basalt
- / Armierungen aus Basaltfasern ersetzen die herkömmlichen Stahlarmerungen und haben diesen gegenüber wesentliche Vorteile
- / Hohe Korrosionsfestigkeit
- / Zugfester und leichter als Stahlarmerungen
- / Diese Bewehrung braucht deutlich weniger Beton (weniger Kosten, schnellere Bauzeit, weniger Schwerlastverkehr zu Baustellen)
- / Durch die sehr niedrige Wärmeleitfähigkeit können keine Kältebrücken entstehen
- / Der hohe elektrische Widerstand ermöglicht Anwendungen in Hochspannungsumgebungen

Das Eisbärhaus sammelt und speichert Sonnenlicht

- / Energetisch autarkes Gebäude nach dem Prinzip des Eisbärenfells: Das Licht wird durch das Fell durchgeleitet, erwärmt die schwarze Haut, und nach außen wird die Wärme isoliert
- / In der Gebäudehülle wird eine flexible transparente Wärmedämmung verwendet, die aus mehreren Lagen Folien sowie beschichteten und unbeschichteten Textilien besteht
- / Im Inneren dieser Schicht wird ein Luftstrom durch die Sonneneinstrahlung bis zu 150 Grad heiß
- / Dieser leitet die Wärme in einen Speicher, indem sie verlustfrei vom Sommer in die Winterzeit gelagert werden kann
- / Zum Inneren des Baus hin sorgt eine weitere Schicht für eine hohe Wärmedämmung

/ DITF

Die Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf (DITF) sind das größte Textilforschungszentrum in Europa mit mehr als 300 wissenschaftlichen Mitarbeitern auf einer Fläche von über 25.000 m². Unter einem Dach wird in drei Forschungsbereichen – Textilchemie und Chemiefasern, Textil- und Verfahrenstechnik sowie Management Research – an allen textilen Zukunftsthemen geforscht.

ditf.de





/ ETTLIN AG

Die Ettlin AG mit Sitz in Ettlingen wurde 1836 gegründet und ist eine der ersten deutschen Aktiengesellschaften der Textilindustrie. Das Unternehmen erforscht, entwickelt und produziert an erster Stelle technische Textilien, die weltweit zum Einsatz kommen (Schleifmittel- und Automobilindustrie, Möbelbau, Architektur).

ettlin.de



Erleuchtet Räume – ETTLIN LUX®

- / Textiles Hightech-Material, bei Durchleuchtung mit LED-Licht entstehen 3D- Lichtstrukturen mit großer Tiefenwirkung
- / Weltweit einzigartiger Effekt, lässt sich nahezu beliebig ausgestalten
- / Verwendung in Architektur, Bühnen-, Messe- und Ladenbau, als Decken- oder Wandbespannung, in Möbeln und Fahrzeuginnenräumen

Preisgekröntes Architekturgewebe – ETTLIN TransProof®

- / Wasserabweisend und luftdurchlässig zugleich, bietet hohen UV-Schutz und dennoch gute Durchsicht
- / Idealer Werkstoff für Überdachungen, Markisen, Sonnensegel und Rollos

Textile Innenraumbelichtung

- / Durch Kombination von LED-Stripes und dreidimensionalen Gewirken entsteht ein innovatives textiles Wandsystem, das zur Innenraumbelichtung genutzt werden kann
- / Ein intelligenter Schichtaufbau unterschiedlicher Abstandsgewirke bewirkt eine flächig homogene Verteilung der ursprünglich punktuellen LED-Lichtquelle
- / Zusätzlich kann die Oberfläche des Leuchttexils mit Hilfe von strukturierten Stoffen individuell gestaltet werden
- / Mit einzeln programmierbaren LEDs lassen sich Firmen-Logos, Schriftzüge oder auch Hinweisschilder für Notausgänge, etc. programmieren

Schallschlucker: Problem gelöst, neues Material erfunden

- / Beeinträchtigung der sprachlichen Verständigung durch lange Nachhallzeiten in einem Sitzungsraum der TU Berlin
- / Problemlösung durch einen Schallschlucker an der Decke – ein skulpturales Objekt, das sowohl akustisch wirksam ist als auch den Raum atmosphärisch positiv gestaltet
- / Kombination eines elastischen Abstandsgewirkes, einer Rundstrickware und der Pyroshell®-Technologie von Schoeller

/ ESCHLER TEXTIL GMBH

Eschler Technical Textiles bietet nachhaltig entwickelte, kundenspezifische Lösungen für technische Einsatzgebiete. Der deutsche Standort in Balingen, die Eschler Textil GmbH, gilt seit vielen Jahren als kompetenter Partner für innovative Wirkwaren. Der Bereich Technische Textilien gliedert sich in die fünf Produktgruppen: Medizintextilien, Smart Textiles, Reinigungstextilien, Spezialtextilien und Trägerstoffe.

eschler.de



Dämmwollmatten für nachhaltiges Bauen

- / Schafwolle bietet sehr gute Dämmeigenschaften, doch ist die Naturfaser anfällig gegenüber Schadinsekten
- / Neuer, umweltschonender Behandlungsprozess für Schafwolle basierend auf natürlichen Gerbstoffen ermöglicht einen Schutz vor Mottenfraß ohne Einsatz von Insektiziden
- / So werden natürliche Isolier- und Dämmstoffmaterialien mit vorteilhafter Ökobilanz für ein nachhaltiges Bauen nutzbar gemacht



/ HOHENSTEIN

Hohenstein ist ein akkreditierter Prüfdienstleister und industrienaher Forschungspartner mit rund 1.000 Mitarbeitern weltweit. Neben der Prüfung von Textilien und deren Zertifizierung, zählt die anwendungsorientierte Forschung zu den Kernkompetenzen Hohensteins.

[hohenstein.de](https://www.hohenstein.de)





/ ICD ITKE

Die Institute für Computerbasiertes Entwerfen und Baufertigung (ICD, Prof. Achim Menges) und für Tragkonstruktionen und Konstruktives Entwerfen (ITKE, Prof. Jan Knippers) der Universität Stuttgart beschäftigen sich seit vielen Jahren mit der Planung und Fertigung von Faserverbundkonstruktionen für Architektur und Bauwesen. Die Expertise der Institute umfasst architektonische und konstruktive Entwürfe von Faserverbundstrukturen sowie deren statische Berechnung, die Entwicklung und Prüfung und anschließende baugerechte robotische Fertigungskonzepte.

icd.uni-stuttgart.de

itke.uni-stuttgart.de

Filigrane Dachlandschaft aus Kohlenstoff- und Glasfasern

- / Elytra Filament Pavilion – Ein besonderer Blickfang für den Innenhof des Victoria & Albert Museums in London
- / Optische Leichtigkeit bei gleichzeitiger maximaler Festigkeit – Filamentstruktur ist sehr stark und sehr leicht – auf über 200 Quadratmetern wiegt sie weniger als 2,5 Tonnen
- / Markenzeichen ist die besondere Materialeffizienz
- / Inspiriert von den Deckflügeln bestimmter Insekten, den sogenannten Elytren
- / Konzept zeigt, wie Prinzipien biologischer Faserstrukturen in die reale Architektur übertragen werden können
- / Jede Komponente des Vordachs von einem Roboter hergestellt, Sensoren registrieren die Laufwege der Besucher und geben Informationen über weitere sinnvolle Anbauten am Dachgewebe
- / Realisiert von den deutschen Architekten Achim Menges und Moritz Dörstelmann in Zusammenarbeit mit den Ingenieuren Jan Knippers und Thomas Auer

Edel und sicher: Nichtbrennbares Dekogewebe

- / Flamline, nicht brennbares Glasgewebe, das höchste Brandschutzbestimmungen erfüllt
- / Gleichzeitig sind kreativem Design für die Gestaltung von Innenräumen keine Grenzen gesetzt
- / Verwendung bei Rückwand im Deutschen Bundestag / Reichstagsgebäude
- / Wandbespannungen und Bühnenvorhänge für Kinos und Theater, Gardinen und Sonnenschutz für Krankenhäuser, Kreuzfahrtschiffe und Gefängnisse
- / Sitze in Flugzeugen, Flughäfen, Zügen und Bussen sind mit nichtbrennbarem Zwischenfutter sicher ausgestattet
- / In unterschiedlichen Mustern und über 1.000 Farben erhältlich und für den Aufdruck von Logos, Werbeslogans oder Fotos geeignet
- / Nominiert für den German Design Award 2019 „Excellent Product Design“ in der Kategorie „Material and Surfaces“



/ PORCHER INDUSTRIES GERMANY GMBH

Das Unternehmen aus Erbach ist führender Hersteller technischer Gewebe aus Glas-, Kohlenstoff-, Aramid-, Basalt und anderen synthetischen Fasern. Seit 50 Jahren werden Lösungen für zukunftsweisende Branchen wie der Elektronikindustrie, der Luft- und Raumfahrttechnik, dem Automobilbau, der textilen Architektur und vielen anderen Anwendungssparten produziert.

pi-interglas.com



Wandelbare Klimadächer

- / Über vier Jahre haben die Rasch-Architekten zum Beispiel an einem Ensemble von rund 250 Großschirmen mit jeweils einem Durchmesser von 26,5 Metern getüftelt
- / Die Konstruktion schützt heute die Außenflächen der Moschee des Propheten Mohammed in Medina vor der sengenden Sonne Arabiens
- / Je nach Tageszeit und Temperatur entfalten sich die Schirme selbstständig
- / Bis zu 300.000 Pilgerinnen und Pilgern bieten die aufgespannten Schirme einen großartigen Raum zum Verweilen, für Begegnungen und fürs Gebet
- / Das Zusammenspiel von Licht, Membran und leichter Konstruktion schafft an der heiligen Stätte eine einzigartige Atmosphäre



/ SL RASCH GMBH

Das 1980 gegründete Unternehmen aus Leinfelden-Echterdingen ist eines der weltweit führenden Architektur- und Ingenieurbüros für Leichtbauarchitektur. Die Arbeitsweise des Büros steht in der Tradition des Pritzker Preisträgers Frei Otto, dessen Minimalflächenprinzip Anwendung findet. Die Architekten und Ingenieure von SL Rasch haben sich über Jahrzehnte eine herausragende Expertise in der Verschmelzung von schwäbischer Ingenieurskunst mit den kulturellen Errungenschaften des islamischen Designs erarbeitet.

sl-rasch.de





/ SOLIDIAN GMBH

Als Tochterunternehmen des Albstädter Textiltechnologie-Spezialisten Groz-Beckert startete solidian im Jahr 2013 und ist mittlerweile der führende Hersteller für nicht-metallische Bewehrungen im Betonbau. Die Carbon- oder Glasgelege kommen beim Bauen mit Textilbeton im Architektur-, Ingenieur- und Möbelbau zum Einsatz und ermöglichen eine korrosionsfreie, leichte und dauerhafte Bauweise.
[solidian.com](https://www.solidian.com)

Sandwich- und Vorhangfassaden

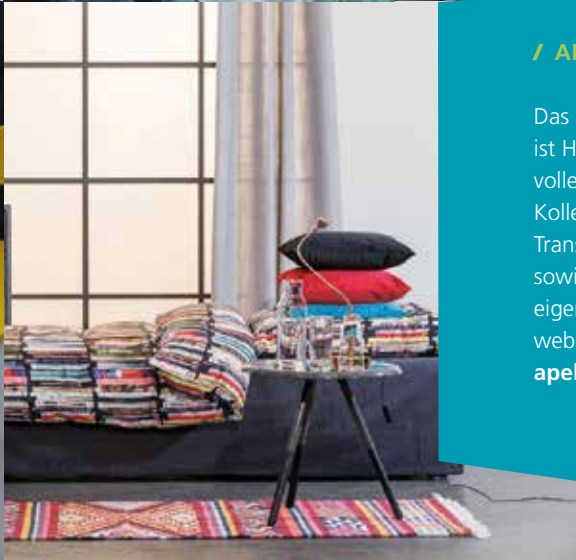
- / Eastsite VIII in Mannheim ist die weltweit größte Sandwichfassade aus Textilbeton
- / Bewehrung und Verankerung der Außenschale aus tragenden Glasfasergittern
- / Die nur 3 cm dünne Vorsatzschale wirkt schlank und elegant
- / Filigrane Brüstungselemente aus Carbonbeton beim Altenzentrum in Erlenbach
- / Deutliche Betoneinsparungen sowie größere Verfügbarkeit der Innenraumfläche
- / Textilbeton spart Ressourcen durch deutlich geringeren Betonbedarf

Textile Brücken aus Albstadt

- / Albstadt-Ebingen 2015: Weltweit erste reine Carbonbetonbrücke
- / Ausschließlich mit Carbonfasern bewehrt – kommt ohne Betonstahlbewehrungen und Stahl-Vorspannungen aus
- / Ausführung als Textilbetontrogbrücke zur Nutzung durch Fußgänger, Radfahrer und Räum- und Streufahrzeuge bis 10 t
- / Die Betonoberfläche erfordert keinen zusätzlichen Belag, ist rutsch-hemmend, rolatorgeeignet und frostsicher

Impulse für
HEIM UND WOHNEN





/ ALFRED APELT GMBH

Das Familienunternehmen aus Oberkirch ist Hersteller und Anbieter von anspruchsvollen Textilien für die Inneneinrichtung. Die Kollektionen umfassen zeitgemäße Jacquard-, Transparent- und Dekorationsstoffe, Kissen sowie Tisch- und Bettwäsche – designt im eigenen Atelier und gefertigt in der Jacquardweberei vor Ort.

apelt.com

Decorate your life!

- / Neuentwicklung: prämierte, textile Outdoorkollektion
- / Für den Außenbereich technisch optimal ausgestattete Produktlinie mit strapazierfähigen Garnen, hoher Lichtechtheit und besten Materialeigenschaften
- / Weitere erfolgreiche Erweiterung des Produktportfolios: eine hochwertige Bettwäsche-Linie
- / Design und Qualität vereint: Hochwertige Verarbeitung, atmungsaktiv und weich, kreativ, modern und individuell

Heute Plastikflasche – morgen ein Garn für die textile Inneneinrichtung

- / Verantwortungsvolle Nutzung von Ressourcen ist großes Anliegen des Familienunternehmens
- / Seit Ende 2018 bestehen 80 % der Kettfäden der jacquardgewebten Apelt-Stoffe aus dem innovativen NEWLIFE™-Garn, einem Polyester Filament-Garn, das zu 100 % aus recycelten PET-Flaschen besteht und vom Garnspezialisten Sinterama hergestellt wird
- / Mechanischer Prozess (Schreddern der PET-Flaschen) statt Chemie, das spart Wasser und schont die Umwelt

COSICOMFORT® – die Matratze mit 100 % Naturlatex-Kern

- / Aus dem billerbeck Organic-Sortiment
- / Gehört zu den nachhaltigsten und natürlichsten Produkten von billerbeck
- / Kombiniert die Vorteile einer ergonomischen Matratze mit der nachhaltigen Produktionsweise eines natürlichen Latexmaterials
- / Besitzt einen Kern aus natürlichem Natural Vita Talalay-Latex ohne künstliche Zusätze
- / Zertifiziert nach dem GLOBAL ORGANIC TEXTILE STANDARD (GOTS)



/ BILLERBECK BETTEN-UNION GMBH & CO. KG

Seit 1921 steht die Marke billerbeck für qualitativ sehr hochwertige Produkte, die höchsten Schlafkomfort bieten. Durch ständige Weiterentwicklung, sorgfältige Auswahl und Prüfung unserer Bettwaren und Liegesysteme gehen wir optimal auf die individuellen Schlafbedürfnisse unserer Kunden ein. Unser Ziel ist es, die Gesundheit der Menschen durch guten Schlaf zu fördern.

billerbeck.info



AllergoProtect: Und Allergiker schlafen entspannt durch!

- / Zum Patent angemeldet, atmungsaktiv und ohne Biozide: Bindung der Allergene durch ein rein physikalisches Prinzip
- / Decke, Unterbett und Kissen sind mit negativ geladenen Teilchen ausgerüstet, so werden positiv geladene Allergene angezogen und bis zur nächsten Wäsche gebunden
- / Effekt bleibt auch nach zig Waschgängen erhalten
- / Allergiker haben viel weniger Symptome und können entspannt durchschlafen
- / Klinisch getestet und mit ECARF-Siegel ausgezeichnet
- / 100 % Made in Germany und mit OEKO-TEX STANDARD 100, Klasse I zertifiziert



/ CENTA-STAR BETTWAREN GMBH & CO. KG

Gegründet 1968 bietet der Bettwarenproduzent aus Stuttgart-Untertürkheim Spitzenqualität rund ums Bett, von Bettdecken und Unterbetten über Kopf- und Nackenstützkissen bis hin zu Spezialprodukten.
centa-star.com



Los geht die Kissenschlacht!

- / Kollektion entführt auf eine Weltreise durch die Metropolen dieser Welt: Berlin, Paris, Mailand und Dubai
- / Fertigung in sorgfältigster Handarbeit in der hauseigenen Manufaktur in Pfullingen
- / Leder aus Italien trifft auf Haute Couture Stoffqualitäten, die individuell für die Manufaktur in Paris beauftragt und dort in Handarbeit gewoben werden
- / Weitere Zutaten werden von ausgelesenen, deutschen Herstellern bezogen
- / Kissen bieten zu jeder Jahreszeit den perfekten Tapetenwechsel für Zuhause und sind mal extravagant, mal edel, aber immer passend – wahre Verwandlungskünstler

/ DEAN

Des Kissens neue Kleider: Außergewöhnliche Wohnaccessoires im internationalen Design bei DEAN LIVING. DEAN LIVING ist eine deutsche Premium Marke im Bereich Interieur-Accessoires und spezialisiert auf Luxus Kissen. Mit einer eigenen Manufaktur in Pfullingen, kann DEAN LIVING Ihnen nachhaltige Produkte und faire Arbeitsbedingungen garantieren.

deanliving.de

Mobiles Wohnen – aufgeblasen und individuell Textil gestaltet ohne aufgeblasen zu wirken

- / Dommer bietet mit den Airquick-Produkten moderne aufblasbare Sitzmöbel – individualisierbar und mit kurzer Aufbauzeit
- / Pop-Up-Stores und Bars, kurzzeitige Events oder Wohnen auf Zeit
- / Die Inflatables sind als Hocker, Steh- und Couchtische, Sessel und sogar als Sofa erhältlich
- / Im Inneren eines jeden Möbelstückes befindet sich ein aufblasbarer Kern aus PVC oder TPU
- / Die äußere Hülle ist aus einem brandschutz zertifizierten Polyestermaterial
- / Jedes Möbelstück ist individuell bedruckbar mit umweltverträglichen, wasserbasierten Sublimationsfarben
- / Airquick-Produkte sind trotz ihrer Leichtbauweise belastbar und robust und verfügen über ein extrem kleines Packmaß
- / Durch den vollautomatischen Zuschnitt in der Konfektion erfolgt die komplette Produktion am Standort Stuttgart



/ DOMMER STUTTGART FAHNENFABRIK GMBH

Als größte Fahnenfabrik Süddeutschlands, mit über 165-jähriger Firmentradition, ist Dommer vielfach bewährter Systemlieferant für bewegte, textile Werbeflächen für Veranstaltungen, Verkaufsförderung und zur Markenpräsentation und fest mit dem Innovations- und Technologiestandort Stuttgart verbunden. Bundes- und weltweit aktiv ist Dommer qualifizierter Partner zur schnellen und kompetenten Umsetzung und Abwicklung für Auftragsfertigung in bester Qualität von der Kleinauflage bis zum Großprojekt.
dommer.de





/ FORMESSE GMBH & CO. KG

Als inhabergeführtes Familienunternehmen in dritter Generation bürgt das Unternehmen seit 1947 für zuverlässige Qualität auf höchstem Niveau und gilt als Spezialist für hochwertige Schlafräumtextilien zum Wohlfühlen. Innovative Technologien und effiziente Produktions- und Vertriebsstrukturen sind die selbst gesetzten Werte des Unternehmens. Der gesamte Produktionsprozess befindet sich in Deutschland und im angrenzenden Elsass.

formesse.de

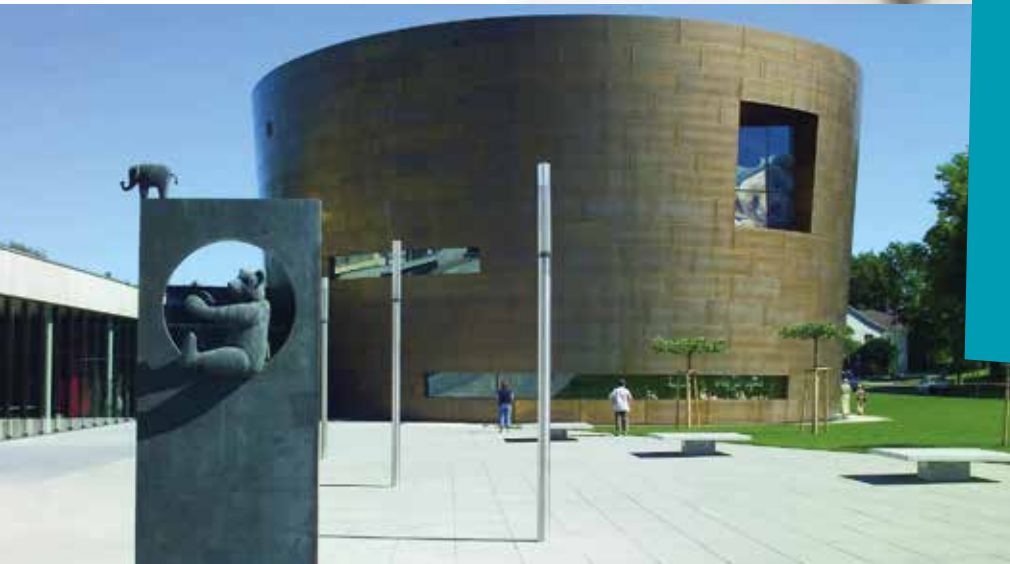
Bella Donna Sommerdecke – erfrischender Schlaf in heißen Sommernächten

- / Pflegeleichte Sommerdecke, nutzbar als Schlafdecke bei warmen Temperaturen oder als Wohlfühldecke im Freizeitbereich
- / Zudeckseite aus hochwertigem Baumwoll-Jersey, veredelt mit Aloe Vera und Seidenprotein
- / Oberseite aus der natürlichen Cellulosefaser Tencel®, die Funktionsfaser nimmt Feuchtigkeit hervorragend auf und hemmt Bakterien und Gerüche
- / Natürliche Cellulosefaser ist vollständig biologisch abbaubar und ohne chemische Zusätze, verwendetes Holz stammt ausschließlich aus nachhaltiger Forstwirtschaft
- / Materialkombination von Zudeck- und Oberseite ermöglicht ein ausgeklügeltes Klimakzept für ein angenehm temperiertes und trockenes Schlafklima



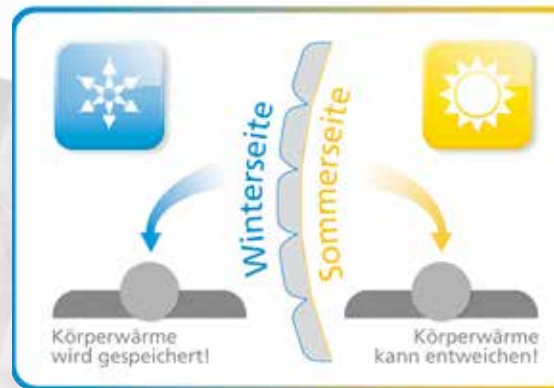
/ MARGARETE STEIFF GMBH

Vom klassischen Teddybär für Liebhaber, über kreative Sammelobjekte, bis hin zum Plüsch-tier für Babies und Kleinkinder produziert Steiff alles, was Kinder- und Erwachsenenherzen höherschlagen lässt. Angetrieben vom beeindruckenden Gründergeist Margarete Steiffs ist der „Knopf im Ohr“ heutzutage auf der ganzen Welt bekannt und beliebt.
steiff.com



Steiff – Für Kinder ist nur das Beste gut genug!

- / Die Plüsch-Wirkware der Steiff Tiere ist dank eines speziellen Veredelungsverfahrens besonders weich und gleichzeitig extrem strapazierfähig
- / Durch eine spezielle, dreidimensionale Webtechnik, bei der Fäden senkrecht in die Baumwolle eingearbeitet werden, ist Steiffs Webpelz ausgesprochen anschmiegsam
- / Produktion nach unternehmenseigenen Reinheitsgebot: frei von Schadstoffen, unbedenkliche Farben, hochwertige Materialien, feinste Plüschqualität, unbedenkliche Füllungen, beste Nahtverarbeitung, hygienische Produktion, unabhängige Kontrollen
- / Um den besonders hohen Qualitätsstandards für Kinderspielwaren zu genügen, hat Steiff ein umfangreiches Sicherheits- und Qualitätssystem eingeführt damit Spielzeug und Bekleidung sicher sind



/ OBB OBERBADISCHE BETTFEDERN-FABRIK GMBH

Die OBB ist seit fast 120 Jahren Hersteller von hochwertigen Bettwaren mit Sitz in Lörrach und mit einer Produktionsfläche von 17.000 qm eine der letzten vollstufigen Bettfedernfabriken in Deutschland. Am Standort finden alle Produktionsschritte statt – von der Wareneingangskontrolle bis zur letzten Naht.
obb.de

Climasphere – die Decke für das ganze Jahr

- / ClimaspHERE ist eine patentierte innovative Decke, die sich durch einfaches Wenden dem unterschiedlichen Wärmebedürfnis des Schlafers anpasst und so für den perfekten Schlaf sorgt
- / Ganzjährig als 4-Jahreszeiten-Decke
- / Bei wechselnden Wärmebedürfnissen wie z. B. bei Frauen in den Wechseljahren
- / ClimaspHERE ist wesentlich leichter als gewöhnliche 4-Jahreszeiten-Decken
- / Durch die patentierte Form lässt die Sommerseite ein Drittel der Körperwärme entweichen und sorgt somit für ein angenehmes, kühles Schlafklima
- / Damit ein warmes Schlafklima entsteht, schließen sich auf der Winterseite die Trapeze und verhindern ein Entweichen der Körperwärme
- / So entsteht auf jeder Seite ein optimales Schlafhöhlenklima

Impulse für
**ARBEITS- UND
SCHUTZBEKLEIDUNG**





/ DITF

Die Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf (DITF) sind das größte Textilforschungszentrum in Europa mit mehr als 300 wissenschaftlichen Mitarbeitern auf einer Fläche von über 25.000 m². Unter einem Dach wird in drei Forschungsbereichen – Textilchemie und Chemiefasern, Textil- und Verfahrenstechnik sowie Management Research – an allen textilen Zukunftsthemen geforscht.

ditf.de

Smarte Textilien bei Olympia

- / Bei Skirennen gibt es häufig Wartezeiten, daher gemeinsame Entwicklung einer innovativen Heizhose mit der Hochschule Reutlingen, damit Muskeln nicht erkalten
- / Für die Wärme sorgt elektrische Energie, die in Wärmeenergie umgewandelt wird
- / Integration von Heizelementen mit der nötigen Elektronik in das Textil
- / War bereits bei den Olympischen Winterspielen in Pyeongchang im Einsatz

Sensorische Handschuhe erleichtern den Arbeitsalltag

- / Hebehilfen in der Logistik werden von Lagerarbeitern nicht gerne benutzt, da sie umständlich zu bedienen sind
- / Entwicklung eines sensorischen Handschuhs zur Prävention von Gesundheitsschäden
- / Druck- und Biegesensoren registrieren im Handschuh die Belastung und steuern mit Hilfe von selbstlernenden, neuronalen Algorithmen automatisch den Systemkran
- / Keine zusätzliche Bedienung einer Hebehilfe, sondern der Lagerist kann mit beiden Händen zupacken



/ FUCHSHUBER TECHNO-TEX GMBH

Der Anbieter textiler Funktionsbekleidung aus Lichtenstein entwickelt und produziert seit nunmehr über 30 Jahren technische Hochleistungsgestricke für den Körperschutz und technische Anwendungen.

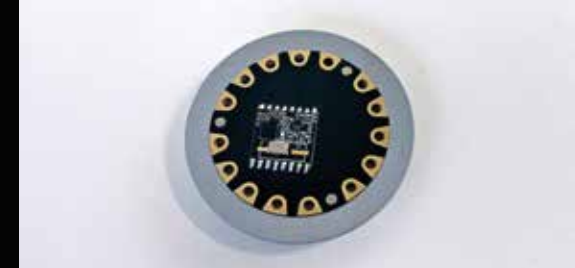
fttex.com

Cutex® – Schnittschutzbekleidung der Extraklasse

- / Ein wichtiges Segment im Portfolio ist das Cutex® Schnittschutz Gestrück für Sport und Industrie
- / Es wird im Spitzensport bei den Athleten im Skizirkus oder im Shorttrack von internationalen olympischen Mannschaften eingesetzt
- / In Sicherheitsbereichen wie Feuerwehr und Katastrophenschutz, Polizei und Spezialeinheiten GSG9, MEK, SEK und Bundeswehr
- / In der Industrie, vor allem in der Glas- und Metallverarbeitung sowie im Maschinen- und Fahrzeugbau
- / Die besonders flexible und dehnfähige Strickkonstruktion garantiert angenehme Bewegungsfreiheit und langanhaltenden Wohlfühleffekt
- / Das Cutex® Material aus High Tex Performance Fasern bietet als extrem leichtes Gestrück höchste Sicherheit und Schutz am Arbeitsplatz mit Cut Level 5 nach EN 388:2003 sowie Klasse D nach EN ISO 13997
- / Das Cutex® Material ist gemäß EN ISO 11612 hitze- und flammresistent und kann somit in der Industrie auch in Hitze-phasen eingesetzt werden

Tragbares HMI-System – Die Zusammenarbeit zwischen Menschen und Robotern

- / Projekt in Kooperation mit der Firma Festo AG & Co. KG führte zur Entwicklung eines tragbaren HMI-Systems
- / Gemeinsame Entwicklung eines Smart Textiles mit dem eine effektive und gefahrlose Zusammenarbeit von Personen und Robotern gewährleistet wird
- / Handschuh kommuniziert mit der Arbeitsumgebung und erlaubt die sichere und schnelle Bestimmung von Bewegungen und räumlicher Position des Arbeiters
- / Unterstützt bei monotonen Arbeiten und übernimmt Handgriffe, die für den Menschen gefährlich sind



/ HOCHSCHULE REUTLINGEN

Das Lehr- und Forschungszentrum Interaktive Materialien (LFZ IMAT) bündelt die Forschung und Entwicklung der Hochschule Reutlingen auf den Gebieten Faser-, Textil-, Vliestechnologie, Nachhaltigkeit, Industriedesign, Recycling und nachwachsende Rohstoffe. Das Zentrum sieht sich als Partner der Industrie.
td.reutlingen-university.de

www.reutlingen-university.de/forschung/lehr-und-forschungszentren/interaktive-materialien/





/ HOCHSCHULE ALBSTADT-SIGMARINGEN

Mit den Abschlüssen Bachelor und Master bietet die Hochschule Albstadt-Sigmaringen eine grundlegende und weiterführende wissenschaftliche Qualifikation. Ziel ist es, engagierte Nachwuchskräfte mit hoher Fach-, Handlungs- und Integrationskompetenz sowie wirtschaftswissenschaftlichem Know-how für die Industrie vorzubereiten.

texbek.de

Studieren in Albstadt-Sigmaringen – innovativ und vielseitig

- / In den Bachelorstudiengängen „Material and Process Engineering“ und „Textil- und Bekleidungstechnologie“ werden Ingenieure anwendungsorientiert ausgebildet
- / Der Masterstudiengang „Textil- und Bekleidungsmanagement“ ist im interdisziplinären Kompetenzzentrum Industrie 4.0 angesiedelt
- / Der Fokus liegt auf industrienahen Inhalten, Praktika, Industrieprojekten, interdisziplinärem Arbeiten und Textil 4.0

Inhalte – wissenschaftlich fundiert und praxisnah

- / Jedes Semester entstehen in Kooperation mit Industriepartnern spannende Projekte – einige Beispiele: Industrial Nature – neuartige Arbeitsbekleidung, CI Bekleidung für Weltmarktführer von Aufzugsbedienelementen oder das Marketingkonzept mit der Kollektion NaturalModernist
- / Darüber hinaus können Studierende eigene innovative Ideen verwirklichen – hier am Beispiel der leuchtenden Tasche „Glowbag“ zu sehen



/ HOHENSTEIN

Hohenstein ist ein akkreditierter Prüfdienstleister und industrienaher Forschungspartner mit rund 1.000 Mitarbeitern weltweit. Neben der Prüfung von Textilien und deren Zertifizierung, zählt die anwendungsorientierte Forschung zu den Kernkompetenzen Hohensteins.

[hohenstein.de](https://www.hohenstein.de)

Wundermaterial Graphen goes Textile

- / Graphen: einzelne Kohlenstoffschicht von der Dicke eines Atoms und der Form einer aus einzelnen Sechsecken bestehenden Honigwabe
- / Multifunktionaler Werkstoff: superdünn und daher transparent, extrem strom- und wärmeleitfähig, zugfester als Stahl und dennoch flexibel und abriebbeständig sowie undurchlässig gegenüber Gasen
- / Projekt in Kooperation mit den Unternehmen IoLiTec Ionic Liquids Technologies GmbH und Fuchshuber Techno Tex GmbH sowie weiteren Projektpartnern zur Oberflächenmodifizierung von Textilien für Hitzeschutzbekleidung mittels Graphen
- / Durch Oberflächenveränderung mit Graphen kann Flammfestigkeit des Textils erheblich verbessert werden
- / Graphen kann als eine physikalische Barriere wirken, die das Durchdringen von Wärme und Gasen wirkungsvoll unterbindet und so den Menschen schützt

REFLECTIQ Wetterjacke.
Auffallend sichtbar. Auffallend anders.

- / Innovative Wetterjacke hält dank wasserdichten Nähten immer dicht
- / Perfekt für den Mehrlagen-Look geeignet
- / Erfüllt höchste Warnschutzklasse 3
- / Durchgehende Reflexstreifen ermöglichen höchste Sichtbarkeit

INNO PLUS COLDBLACK.
Bekleidung mit eingebautem Sonnenschutz.

- / Innovative coldblack®-Ausrüstung verhindert das Aufheizen der Bekleidung bei direkter Sonneneinstrahlung
- / Schützt vor schädlicher UV-Strahlung

SAFETY X. 100 % Gefahrenschutz.
0 % Kompromisse.

- / Innovative Persönliche Schutzausrüstung
- / Modulares PSA-System stimmt den Schutzgrad speziell auf unterschiedliche Einsatzbereiche ab
- / Bis zu 8 Normen sorgen für ein Höchstmaß an normgerechter Arbeitssicherheit



/ PAUL H. KÜBLER
 BEKLEIDUNGSWERK GMBH & CO. KG

Seit 1956 setzt der Workwear-Hersteller aus Plüderhausen alles daran, Arbeitskleidung so zu entwickeln und auszurüsten, dass sich Industriearbeiter, Handwerker und Werk tätige beim Arbeiten rundum wohlfühlen. Wer hart arbeitet, verdient auch beste Workwear.
kuebler.eu





COOLINE[®] SX³

/ PERVORMANCE INTERNATIONAL GMBH

Das innovative Familienunternehmen eröffnet mit aktiv kühlenden Funktionstextilien einen völlig neuen textilen Markt. Die innovative Systemtechnologie kühlt den Körper mit ca. 660 Wh bis zu 12 °C. Das nützt Beschäftigten an Arbeitsplätzen über 26 °C, Patienten mit hitzebedingten Begleiterkrankungen, Leistungssportlern aber auch einfach jedem Menschen im Zuge der Temperaturerhöhung infolge des Klimawandels. Damit die Welt nicht noch heißer wird, ist das Unternehmen bereits seit 2013 das erste klimaneutrale Textilunternehmen der Welt und Mitglied im UN Global Compact der Vereinten Nationen.
e-cooline.de



E. COOLINE[®] – die Klimaanlage zum Anziehen

- / Schwitzen verbraucht bis zu 80 % der Energie, dabei kommt es zu einer hohen Herz-Kreislaufbelastung
- / Die 3D COOL Technologie in E.COOLINE reduziert nachweislich die Hitzebelastung und funktioniert ohne externe Energiequellen
- / In 5 Sekunden einsatzbereit mit einer Kühldauer von mehreren Stunden sind die T-Shirts, Westen, Kopfbedeckungen sowie Arm- und Beinkühlung für alle Hitzesituationen geeignet
- / Die Produkte sind effektiv, trocken, hygienisch und waschbar. Sie sparen im Vergleich zu herkömmlichen Klimaanlage Kosten ein sowie über 90 % CO₂
- / E.COOLINE wird von Ärzten bei MS, Parkinson oder COPD empfohlen aber auch von nationalen und internationalen Spitzensportlern verwendet
- / Einsatzgebiete sind auch Feuerwehr und Spezialeinheiten sowie z. B. Unternehmen in der Glas- und Metallverarbeitung

- / Ab 2018: Eine Neuentwicklung des Unternehmens im Bereich Kosmetik unter der Marke Slimcool[®] reduziert mit Textilien den Körperumfang durch die Aktivierung von braunem Fett durch Kühlung

Impulse für
**MODE UND
BEKLEIDUNG**



disana Mode ist nicht laut

- / Ziel ist es Lieblingsteile zu machen, modische Evergreens, Klassiker, Basics, praktische Alltagstalente, die jeden Tag den Kindern und Erwachsenen Freude machen
- / Steht für Kleidung, die die natürliche Schönheit unserer Kinder in den Vordergrund stellt und sie mit einer zeitlosen, klaren Schnittführung unterstreicht
- / Mit über 50 Mitarbeitern wird ab dem Garn bis zum verkaufsfertigen Artikel am Standort in Lichtenstein produziert
- / Nur reine Naturfasern kommen für disana Textilien in Frage: Feinste Wollen und Baumwolle aus kontrolliert biologischer Herkunft werden verarbeitet
- / Unternehmen, Lieferanten und Dienstleister sind nach dem Global Organic Textile Standard GOTS zertifiziert, dessen Qualitätszeichen die Artikel tragen
- / Für eine gesunde, schadstofffreie Kleidung für die kleinen Kunden und eine nachhaltige, ökologische Produktion entlang der gesamten Fertigungskette

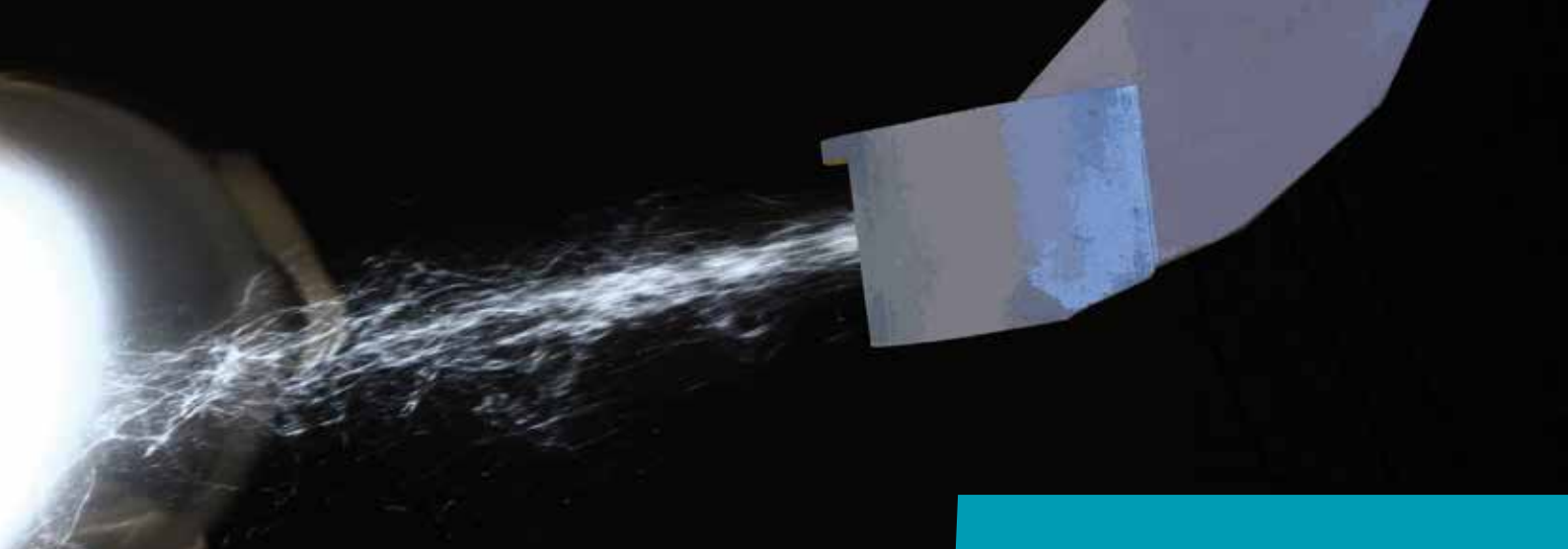


/ DISANA GMBH & CO. KG

Baby- und Kindertextilien aus möglichst naturbelassenen Stoffen – mit dieser Idee gründeten Imma und Dietrich Sautter das Unternehmen vor über 35 Jahren in Lichtenstein südlich von Stuttgart. Was mit einem waschbaren Windsystem begann, hat sich im Laufe der Jahre zu einem breiten Sortiment an Kinder- und Heimtextilien entwickelt. Die Produktion, in der jahrhundertealte Handwerkskunst auf einen modernen Maschinenpark trifft, findet auch heute noch ausschließlich in Deutschland statt.

disana.de





/ FIBER ENGINEERING GMBH

Das Karlsruher Unternehmen hat sich auf die Entwicklung und Produktion von 3D Faserformteilen spezialisiert und entwickelt und fertigt Werkzeuge, Maschinen, Anlagen und Systeme für die entwickelte Fasereinblas-technik in folgenden Industriezweigen: Automobil, Luftfahrt, Medizintechnik, Bau und Recycling.

fiber-engineering.de

Schäumen Sie noch, oder nutzen Sie bereits Fasern?

- / Zusammen mit Wäschehersteller Karl Conzelmann aus Albstadt und mit Forschern der Hochschule Reutlingen Entwicklung eines nicht vergilbenden BHs – und gleichzeitig Reduktion der Produktionszeit
- / Pads und Cups aus Faserverbunden mittels Fasereinblas-technik (Fiber Injection Moulding, FIM)
- / Cups bestehen aus einer speziellen Fasermischung, sind vergilbungs- und schadstofffrei, atmungsaktiv und waschbar

FIM Technologie: Nachhaltigkeit und Komfort

- / Passgenaue Pads und Cups ohne Moulding-Prozess und Verschnitt
- / Paarweise BH-Cups mit integriertem Mittelsteg und so eine Reduktion der Arbeitszeit
- / Ohne den Einsatz von Metall oder Kunststoffbügeln

ECONYL® – Strumpfhosen aus ehemaligen Fischernetzen

- / 100 % regenerierte und regenerative Faser, die aus verbrauchten Nylon 6 Abfallmaterialien, wie Fischernetzen, Stoffen, alten Teppichen und anderen Wertstoffen hergestellt wird
- / Elastisches Garn wird mit Econyl Faser einfach umwunden
- / Garne haben eine Feinheit von 20 bis 109 dtex, fühlen sich sehr weich an und bieten einen hohen Tragekomfort
- / Die dazu verwendeten Fischernetze werden mit Hilfe verschiedener Projekte und Initiativen aus den Meeren gefischt und neu aufbereitet
- / Entwickelt wurde das elastische Umwindegarn auf Basis recyceltem Econyl Garn eines italienischen Filamentspinner zusammen mit dem Strumpfhersteller Kunert für die Anwendung in deren Strumpfprogramm BLUE Line



/ JÖRG LEDERER GMBH

Das Unternehmen Jörg Lederer GmbH aus Amstetten verfügt über eine 70-jährige Erfahrung in der Herstellung von Garnen. Der Schwerpunkt liegt dabei in der Umwindung von elastischem Kernmaterial (Elasthan) mit einer unelastischen Faser. Die Produkte sind in hochwertigen Strümpfen und Strumpfhosen sowie in kompressiven Bandagen namhafter Hersteller verarbeitet.

lederer-elastic.de



Frisch patentiert! Der Ultra-Bikini von LIDEA setzt neue Maßstäbe

- / 3D-Bügel-Innovation des Ultra-Bikinis seit Sommer 2018 europaweit unter Patentschutz
- / Passt sich aufgrund der verwendeten 3D-Technologie ideal an die Körperform an
- / Einzigartiger Tragekomfort des Ultra-Bikinis gerade bei großen Cups
- / Gepolsterte Bügelbahnen und verbreiterte Schulterträger, die längenverstellbar sind, verleihen ein Tragegefühl der Leichtigkeit

CHARMLINE – Strong shaping for strong women!

- / Die Geheimwaffe: Bewährter Shapewear-Materialmix, der für jedes einzelne Modell optimiert, ausgefeilt und entsprechend verarbeitet wird
- / Drei Levels Light Shaping, Medium Shaping und Strong Shaping modellieren jede Figur ohne einzuengen
- / Looks stehen für Farbe, Lebenslust, Weiblichkeit
- / Prints und Farbakzente werden figuroptimierend eingesetzt



/ MARYAN BEACHWEAR GROUP GMBH

Die maryan beachwear group ist ein vom Manufaktur-Gedanken geprägtes Familienunternehmen mit mehr als 70-jähriger Tradition und Expertise bei Bademode. Sitz des Headquarters ist Murg. Die Unternehmensgruppe positioniert sich mit den vier Marken: MARYAN MEHLHORN, LIDEA, CHARMLINE und WATERCULT.

maryan-beachwear-group.de





Foto: Greg Williams

/ OLYMP BEZNER KG

Das 1951 gegründete und stets inhabergeführte Familienunternehmen aus Bietigheim-Bissingen produziert Herrenhemden, Strick- und Wirkwaren sowie Accessoires für den modebewussten Mann und ist in über 40 Ländern der Welt vertreten.

olymp.com

OLYMP SIGNATURE – das Hemd, das sich wie kein anderes trägt

- / Die Besonderheiten liegen in der ausschließlichen Verwendung auserlesener Materialien in Verbindung mit aufwendigen Verarbeitungsmethoden
- / Innovative Premium-Baumwollgewebe mit hervorragenden Bügel- und Pflegeeigenschaften
- / Feinste Handkappnähte und Knopflöcher in feinem Perlstich
- / Echte Perlmutterknöpfe, mit feinem Hahnentrittstich auf Stiel angenäht
- / Herausnehmbare Kragenstäbchen, flexible Manschetten und tiefer sitzender Halsausschnitt für mehr Bequemlichkeit
- / Tailored fit – jede einzelne Größe wird nach individuellen Maßen gesondert geschnitten
- / Anatomische Schulterpartie, mit geradem Verlauf geschnittene Armlöcher und geteilte Rückenpasse für mehr Bewegungskomfort
- / Der weltbekannte schottische Schauspieler Gerard Butler verkörpert als Markenbotschafter perfekt die Werte des neuen Produkts

PERSONAL FIT – Ein Gefühl wie maßgeschneidert

- / Innovative Wäschekollektion für jede Figur und jede Bewegung
- / Passt sich aufgrund der hohen Materialelastizität dem Körper perfekt an und bietet optimale Bewegungsfreiheit
- / Besteht aus einer atmungsaktiven und temperaturregulierenden Viskosefaser und ist besonders angenehm auf der Haut
- / Aus weichem und leichtem Material zeigt eine besonders feine Optik und garantiert hohe Formstabilität
- / Ist in unterschiedlichsten Schnittformen und Farben für Damen, Herren und Kinder erhältlich

/ SCHIESSER AG

Die Schiesser AG, einer der größten Wäschehersteller in Deutschland wurde 1875 von Jacques Schiesser in Radolfzell am Bodensee gegründet. Die zeitgeistigen Produkte und die hohe Qualität bei Material und Verarbeitung werden weltweit von Jung und Alt geschätzt. Schiesser-Produkte begleiten Menschen ein ganzes Leben. So ist die Marke zum Synonym geworden, für jene Kleidungsstücke, die dem Menschen buchstäblich am nächsten sind.
[schiesserag.com](https://www.schiesserag.com)



I am what I am – Ich bin was ich bin

- / Song von Gloria Gaynor ist die persönliche Hymne der Doris Streich-Frauen: „Es ist meine Welt, auf die ich stolz sein möchte. Kein Ort, an dem ich nicht ich selbst sein kann.“
- / Mode für Frauen, die wissen, wer sie sind, für die Mode keine Verkleidung ist, die Ausstrahlung haben, voller Energie sind und mit beiden Beinen fest im Leben stehen
- / Erkenntnis, dass gerade in Zeiten des immer schlanker werdenden Schönheitsideals Gegenentwürfe besonders notwendig sind
- / Doris Streich-Kampagnen setzen bewusst ein Zeichen gegen die gängigen Frauen- und Modeklischees
- / Dekorative Drucke sind für die Marke sehr wichtig: Figur-schmeichelnd platzierte Rapporte und Bordüren, die speziell entwickelt werden
- / Wunsch, dass Mode in größeren Größen ganz selbstverständlich neben einer Größe 38 im Laden hängt, denn durchschnittliche Größe in Deutschland ist die 44



ICH BIN
nicht nur DER
Hammer.
ICH BIN
DER GANZE
Werkzeug-
kasten!

/ STREICH MODE GMBH

Das in Balingen ansässige Familienunternehmen, gegründet 1947, wird mittlerweile in dritter Generation von Birgit und Oliver Streich geführt. Unter der Marke Doris Streich designt, produziert und vertreibt man hochwertige Kollektionen für Frauen mit hohem Mode- und Qualitätsanspruch.
dorisstreich.de





/ VAUDE SPORT GMBH & CO. KG

Das moderne Familienunternehmen wurde 1974 als Bergsportausrüster in Obereisenbach bei Tettang gegründet. Als Europas umweltfreundlicher Outdoor-Ausrüster nimmt VAUDE seine Verantwortung für Mensch und Natur in allen drei Geschäftsbereichen Mountain Sports, Bike Sports und Packs' n Bags sehr ernst.

vaude.com

Outdoor natürlich gedacht – Green Shape Core Collection

- / 19-teilige Kollektion bestehend aus Bekleidung, Schuhen und Rucksäcken für vielfältige Outdoor-Aktivitäten
- / Verwendung von ausschließlich textilen Materialien, die zu ca. 90 % biobasiert, recycelt oder reine Naturmaterialien sind
- / Umweltfreundliche und faire Herstellungsprozesse werden durch Produktionsstätten mit zertifiziertem Umweltmanagement und auditierten Arbeitsbedingungen garantiert
- / Funktionalität, die zugleich Lösungen für globale Probleme bietet, wie z. B. Mikroplastik im Meerwasser

Exklusive Materialneuentwicklungen

- / Biopile/TENCEL® Fleece: Fleece-Material, das sich im Meerwasser biologisch abbaut und kein Mikroplastik hinterlässt
- / EcoPaXX®: Biobasierter Kunststoff bzw. Kunstfaser, die zu 70 % aus Rizinusöl hergestellt wird
- / PrimaLoft® Silver Insulation Natural Blend: Hybrid-Isolation mit Pflanzenfasern des Kapok-Baumes
- / QMilk-Filz: 20 % Kuhmilch, die zur Lebensmittelherstellung nicht mehr geeignet ist, und 80 % Wolle werden zu Filz verarbeitet

100 % Upcycling – 100 % Made in Stuttgart

- / Produktion ausschließlich aus Überproduktionen und Restposten von Textilunternehmen aus Baden-Württemberg
- / Verwendung von deutschen Strickstoffen oder italienischen Webwaren
- / Neuwertige und hochwertige Materialien, für die es lediglich keine Verwendung mehr gibt werden wiederbelebt bevor sie auf dem Müll landen oder verbrannt werden
- / Weiterer Fokus liegt auf minimalistischem und trendübergreifendem Design
- / Weg vom Ökoimage, hin zu tragbarer, stilvoller und cooler Mode

/ WIEDERBELEBT

Wiederbelebt ist ein junges Modelabel mit Sitz in Stuttgart und steht für die Wiederverwertung von Industriestoffen – Upcycling – sowie eine transparente Wertschöpfungskette. Produziert werden die auf 50 Stück pro Modell limitierten Kollektionen ausschließlich im Stuttgarter Atelier.

wiederbelebt.de



Impulse für

MATERIAL UND VERARBEITUNG





/ A&E GÜTERMANN

Dinge, die perfekt funktionieren, nimmt man selten wahr. Seit mehr als 275 Jahren zählt A&E Gütermann zur Spitze der traditionsreichsten und erfahrensten Nähfadenhersteller weltweit. Ob für hochwertige oder hippe Fashion Kollektionen, technische Textilien, anspruchsvolle Outdoor-Anwendungen oder für die Kreativität jedes Einzelnen – auf die erstklassige Qualität unserer Fäden ist Verlass. Was die Nähfäden der Zukunft sind wissen wir nicht, aber wir werden sie machen.

guetermann.com

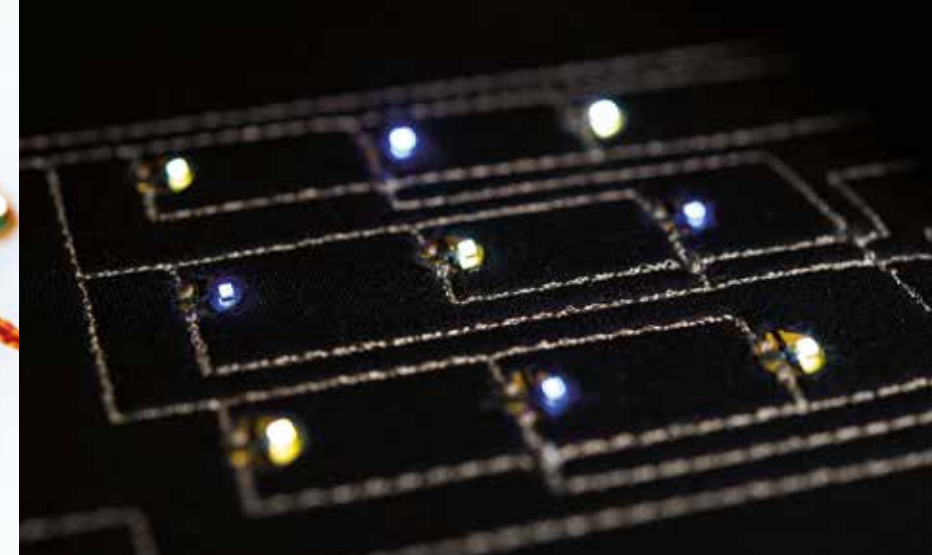


Seams unlimited – stabile Verbindungen für die ganze Welt

- / Altes neu erfunden – die Produktfamilie Mara hergestellt mit der einzigartigen Micro Core Technology®
- / Anstatt Seidenraupen – ein spezielles Herstellungsverfahren auf Basis von 100 % Polyester Micro-Filamenten
- / Wenn es darauf ankommt – Hybrid-Garne mit unbegrenzten Beschichtungen
- / Wenn alles an einem Faden hängt – Mobilität ohne Nähfäden geht nicht
- / Unbegrenzte Möglichkeiten – vom Hobby bis Hightech
- / Sicher auch für zukünftige Generationen – Verarbeitung von recyceltem Polyester

Connectivity to switch on the magic

- / Für industrielle Stickmaschinen designtes, vollversilbertes Polyamidgarn (basierend auf Statex Shieldex Technologie) für optimale Leitfähigkeit
- / Textile Leiter können in flexiblen Geometrien frei nach Bedarf der Anwendung gestickt werden
- / Nominalwiderstände des Garns durch Wahl der Sticknähte an Funktion und Einsatzgebiet der E-Textilie anpassbar
- / Kontaktierbar u. a. mit Sensoren, Aktoren, LEDs und Stromquelle mittels Sticken, leitfähigem Kleber oder Klemmen
- / Zum Herstellen von ultraleichten Smart Textiles im Bereich Workwear, Sportswear, Gesundheit, Fashion, Sicherheit, Automotive u.v.m.
- / Made in BW by Madeira Garnfabrik Freiburg



/ MADEIRA GARNFABRIK RUDOLF SCHMIDT KG

Das 1919 gegründete Familienunternehmen aus Freiburg wird inzwischen in dritter Generation geführt. Mit zahlreichen Tochterunternehmen rund um die Welt und einer internationalen Vertriebslogistik ist Madeira heute einer der weltweit führenden Hersteller hochwertiger Stickgarne.

madeira.de





/ GEBRÜDER OTTO GMBH & CO. KG

Mit modernen Anlagen in Spinnerei, Zwirneri, Färberei und Garnmerzerisation ist Gebr. Otto führender Hersteller von Garnen für international renommierte Markenkunden in der Bekleidungsindustrie sowie im technischen und medizinischen Bereich. Seit über 110 Jahren produziert das Familienunternehmen an den Standorten Dietenheim und Balzheim nahe Ulm.

otto-garne.com

Nachhaltigkeit, höchste Qualität und Innovation

- / Lange Zeit galt superleichte Kapokfaser (sechsmal leichter als Baumwolle) aus dem Regenwald als nicht verspinnbar
- / Verwendung überwiegend als Füllmaterial in Kissen, Decken, Polstern, Schlafsäcken und Schwimmwesten
- / Durch innovative Spinntechnologie ist es 2004 erstmals gelungen, Kapok in einer Mischung mit Baumwolle zu dem hochwertigen Premium-Garn Piumafil® zu verspinnen
- / Neues Konzept Recot²® – Herstellung von Garn mithilfe recycelter Baumwollfasern – lassen sich bis zu bis zu 5.000 Liter virtuelles Wasser pro Kilo Baumwolle sparen
- / Feinste Premiumgarne (Premium Yarns), die Entwicklung und Einführung nachhaltiger Produktkonzepte (Sustainable Concepts) gehören zum Portfolio
- / Gebr. Otto ist nach IVN Standard, Fair Trade, GOTS, „made in Green/STeP“ und Naturaline zertifiziert

Biopolymer Polyactid: Milchsäure statt Erdöl

- / Milchsäurepolymer Polyactid (PLA) kombiniert gewünschte Funktionen mit biologischer Abbaubarkeit
- / Herstellung zu 100 % aus nachwachsenden Rohstoffen – größtenteils aus Getreide wie Mais und Zuckerrohr, in Zukunft auch aus Pflanzenabfällen
- / Basis für intelligente Materialien mit Zusatzfunktionen, neue Anwendungen und Nischenprodukte
- / Vielfältige Einsatzgebiete für PLA-Fasern (z. B. Hygieneprodukte, technische Vliesstoffe, Lebensmittelverpackungen) und PLA-Filamente (z. B. Bekleidung, Heimtextilien, technische Anwendungen)

Die Marke Trevira CS

- / Im Fasermolekül verankerte Schwerentflammbarkeit bietet dauerhafte, umweltverträgliche und nachhaltige Sicherheit
- / Textilien in allen Bereichen der Innendekoration, z. B. in Hotels oder Krankenhäusern sowie in Zügen oder auf Kreuzfahrtschiffen, in Büros und öffentlichen Gebäuden
- / Schwer entflammbare Trevira Hybridgarne zur Herstellung von versteiften Materialien für den innen liegenden Sonnenschutz oder zur Verbesserung der Raumakustik
- / Trevira CS Bioactive erfüllt sowohl die Anforderungen an Brandschutz als auch an Sauberkeit und Frische durch zusätzliche antimikrobielle Funktion



/ TREVIRA GMBH

Von der Faser und dem glatten Filamentgarn bis hin zu gefärbten Texturgarnen: Trevira ist weltweit der einzige Hersteller, der die ganze Palette der textilen Polyesterprodukte aus einer Hand anbietet. Einsatzgebiete sind Heimtextilien, Funktionsbekleidung, Automobilinnenausstattungen, Hygienetextilien und technische Einsatzgebiete.

trevira.de

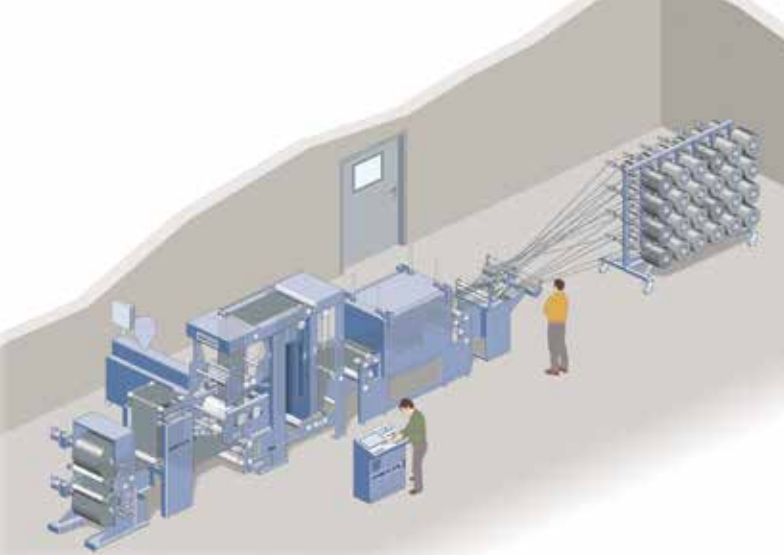


Foto: Lindauer DORNIER GmbH



/ LINDAUER DORNIER GMBH

Seit über 40 Jahren ist die Lindauer DORNIER GmbH ein verlässlicher Lieferant der Composite-Industrie. Ihre Greiferwebmaschinen werden weltweit für die Herstellung hochwertiger Gewebe aus Carbon- und Glasfasern genutzt. Für die sehr aktive Faserverbund-Branche bietet der Geschäftsbereich DORNIER Composite Systems® innovative Produktionsanlagen für textile Halbzeuge in allen Dimensionen an.
lindauerdornier.com

DORNIER Composite Systems® – Die neue Dimension der Faserverbund-Industrie

- / Mit Tape-Produktionsanlage können unidirektionale Fasertapes hergestellt werden
- / Technologien für das Spreizen der Filamente und die Imprägnierung garantieren Wirtschaftlichkeit und hohe Qualität sowohl für „trocken“ vorfixierte als auch mit Thermoplast-Matrix vollimprägnierte Tapes
- / Tapewebmaschine – Herstellung von zweidimensionalen Flächen aus Tapes und Bändchen
- / Gewebe zeichnen sich durch geringe Ondulation, niedriges und präzise einstellbares Flächengewicht sowie eine ansprechende Optik aus
- / 3D-Webmaschine eröffnet dem Halbzeug die dritte Dimension im industriellen Maßstab
- / Komplexe mehrlagige Strukturen und lastgerechte Faserablage möglich
- / Im Halbzeug führt dies zu hervorragender Schadenstoleranz und guten Kennwerten bei dynamischer Belastung

Number One – der textile Stift aus Europa!

- / Besteht aus Flachsfasern und rubinrotem Recycling Baumwollgarn, welches aus Primärabfällen der Konfektionsindustrie gewonnen wird
- / Selbst gekochtes Biopolymer aus landwirtschaftlichen Reststoffen verbindet den Mantel um den besten natürlichen Grafit
- / Statement für Recycling, eine ökonomische Kreislaufwirtschaft und für die Verarbeitung von Textilabfällen zu noch schöneren Garnen
- / Herstellung in eigener Manufaktur im Münchner Raum

/ MANAOMEA GMBH

Nach vielen Jahren in der Luft- und Raumfahrttechnik nutzt das soziale Start-up seine patentierte Technologie und sein Know-how, um Ideen rund um Textilabfälle, Naturfasern und Biopolymere in reale Produkte zu übersetzen, und so die Welt zum Besseren zu verändern. Manaomeas Mission beginnt mit Bleistiften, die schöne Geschichten zu erzählen wissen, und aus Abfällen neue relevante Werte schaffen.

manaomea.com



